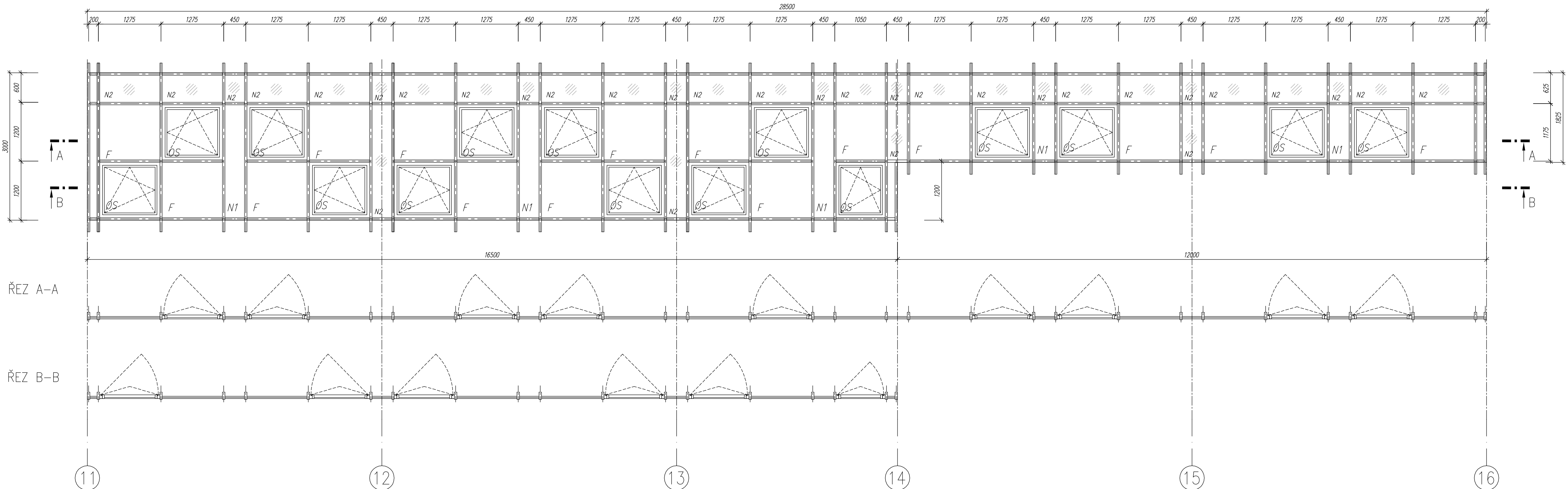


H/2

HLINÍKOVÁ RASTROVÁ FASÁDA 28500 x 3000 mm  
(v provětrávané části fasády)



HLINÍKOVÁ PROSKLENÁ FASÁDNÍ STĚNA OKNO

ROZMĚR: VIZ SCHÉMA (UVÁDĚNY JAKO KOORDINAČNÍ-SKLADEBNÉ)  
POPIS: HLINÍKOVÁ RASTROVÁ FASÁDA Z PROFILOVANÉHO SYSTÉMU KAWNEER AA100HI,  
(15x DÍL OTEVÍRAVÝ-SKLÁPĚČÍ + 56x DÍL FIXNÍ)  
KONSTRUKCE: VIZ ÚVODNÍ POPIS

ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ TROJSKLO UG = CCA 0,65 W/M2.K  
(SKLO FLOAT 4-14-4-14-4,VÝPLŇ ARGON, VNITŘNÍ TABULE S NIZKOU EMISIVITOU)  
TEPLÝ RÁMEČEK TGI-W

KLÍKA A OVLÁDÁNÍ: DOSAŽITELNÉ Z PODLAHY  
STŘEDNÍ DÍL S PÁKOVÝM OVLADAČEM  
KOVÁNÍ CELOOBYVODOVÉ V SYSTÉMU NAPŘ. SIEGENIA LM4200 NEBO LM5200.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA RÁMU:  
VYPALOVANÝ POLYESTEROVÝ LAK – KOMAXIT S TL. VRSTVY 60–80 MIKROMETRŮ;

BARVNÉ ŘEŠENÍ RÁMU:  
POHYBLIVÉ ČÁSTI SVĚTLÁ ŠEDÁ  
PEVNÉ ČÁSTI – TMAVÁ ŠEDÁ;

OKNA MUSÍ MINIMÁLNĚ SPLŇOVAT VÁŽENOU LABORATORNÍ NEPRŮZVUČNOST RW=32 DB  
(TZI 2). POŽADOVANÁ MAX. HODNOTA SOUČiniteLE PROSTUPU TEPLA CELÉ OKENNÍ  
VÝPLNĚ OTVORU BUDE UW = 1,10 W/M2.K. PROPUSTNOST SLUNEČNÍHO ZÁŘENÍ (SOLÁRNÍ  
FAKTOR) MINIMÁLNĚ G = 0,70.

DODÁVKA VČETNĚ KOMPLETNÍHO OPLECHOVÁNÍ, LEMOVÁNÍ (OHÝBATELNÝ HLINÍK)  
PARAPETY VNĚJŠÍ: OHÝBANÝ HLINÍKOVÝ PARAPET MIN. TL.1,5 MM SE STEJNOU  
POVRCHOVOU ÚPRAVOU OKEN. RÁMŮ, Š A RŠ DLE PROJEKTU; OKAPNÍ NOSY, LIŠTY A  
POD;

VNITŘNÍ PARAPET: DESKY MDF Š. 500 MM

LEGENDA:  
OS – OKENNÍ KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ-SKLOPNÉ  
F – FIXNÍ PROSKLENÁ ČÁST  
N1 – FIXNÍ ČÁST S PROSKLENOU NEPRŮHLEDNOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU  
S VÝPLNÍ PUR TL 32 MM  
N2 – FIXNÍ ČÁST S HLINÍKOVOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU S VÝPLNÍ PUR TL 40 MM  
(NA VNITŘNÍ ČÁSTI "N2" BUDOU PRVKY OPATŘENY PANELY S MINERÁLNÍ VATOU  
V TLOUŠTČE CCA 150 MM A HLINÍKOVÝM PLECHEM NA ÚROVEŇ SLOUPKŮ)

POZNÁMKA:  
1) ROZMĚRY NUTNO OVĚŘIT DLE SKUTEČNÉHO STAVU NA STAVBĚ!  
2) SOUČÁSTI KAŽDÉ OKENNÍ SESTAVY JSOU TAKÉ PŘÍPADNĚ VÝZTUŽNÉ PRVKY.  
ZHOTOVITEL SESTAVY DOLOŽÍ STATICKÝM POSOUZENÍM.

POZNÁMKA  
PŘED VÝROBOU NUTNO NA MÍSTĚ OVĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY PRVKŮ, PŘÍPADNĚ ZMĚNY NUTNO KONZULTOVAT S INVESTOREM A  
ARCHITEKTEM. DOKUMENTACE NENAHRAZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI, DOPRACOVÁNÍ DETAILŮ V RÁMCÍ DILENSKÉ DOKUMENTACE JE  
POVINNOSTÍ ZHOTOVITELE.