

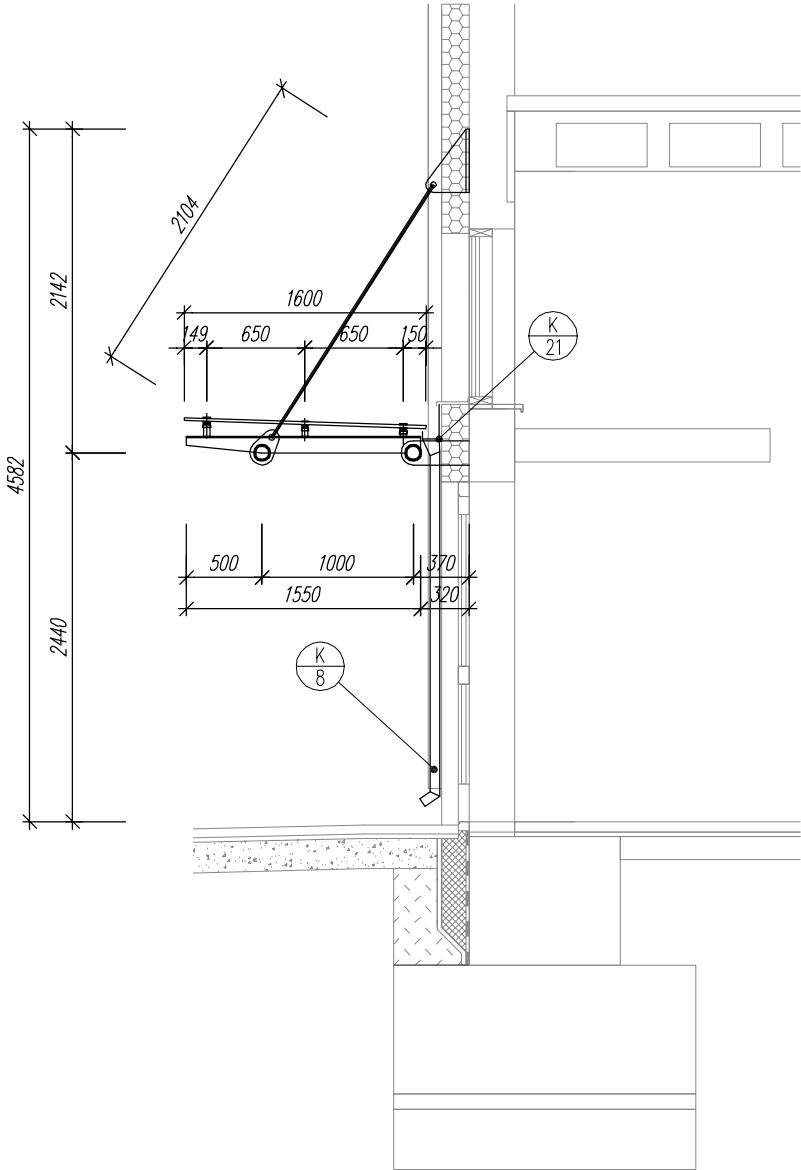
POČET KUSŮ			
1.NP	2.NP	STŘ.	Celkem

OZN. SCHÉMA

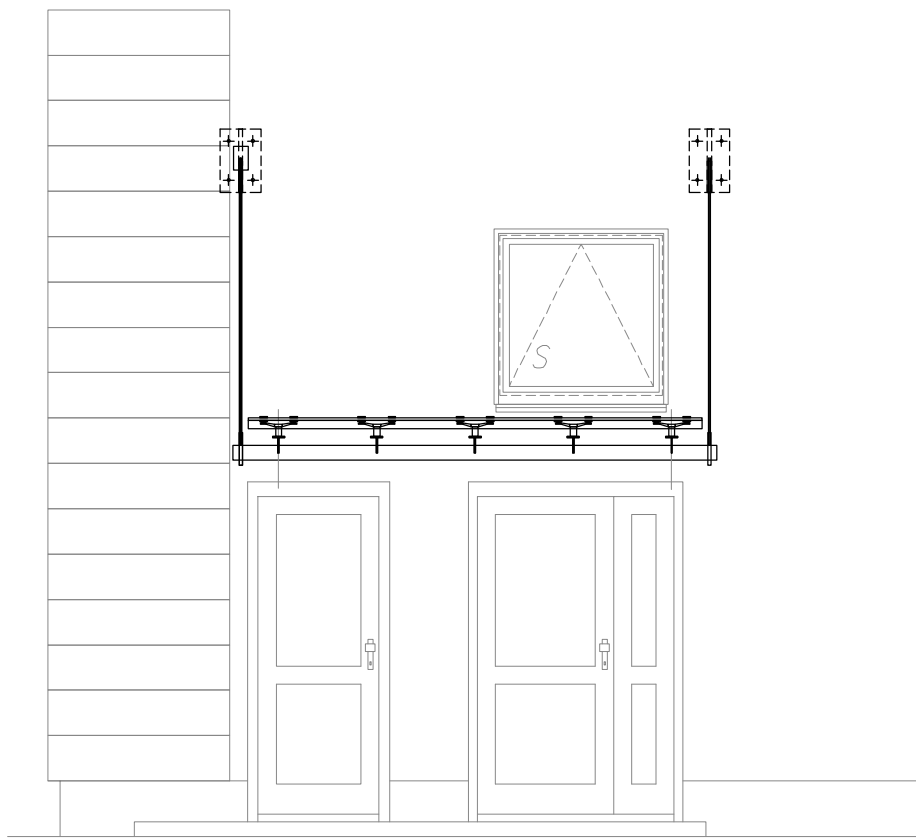
MARKÝZA NAD VEDLEJŠÍM VSTUPEM ZÁSOBOVÁNÍ RESTAURACE

Z/5

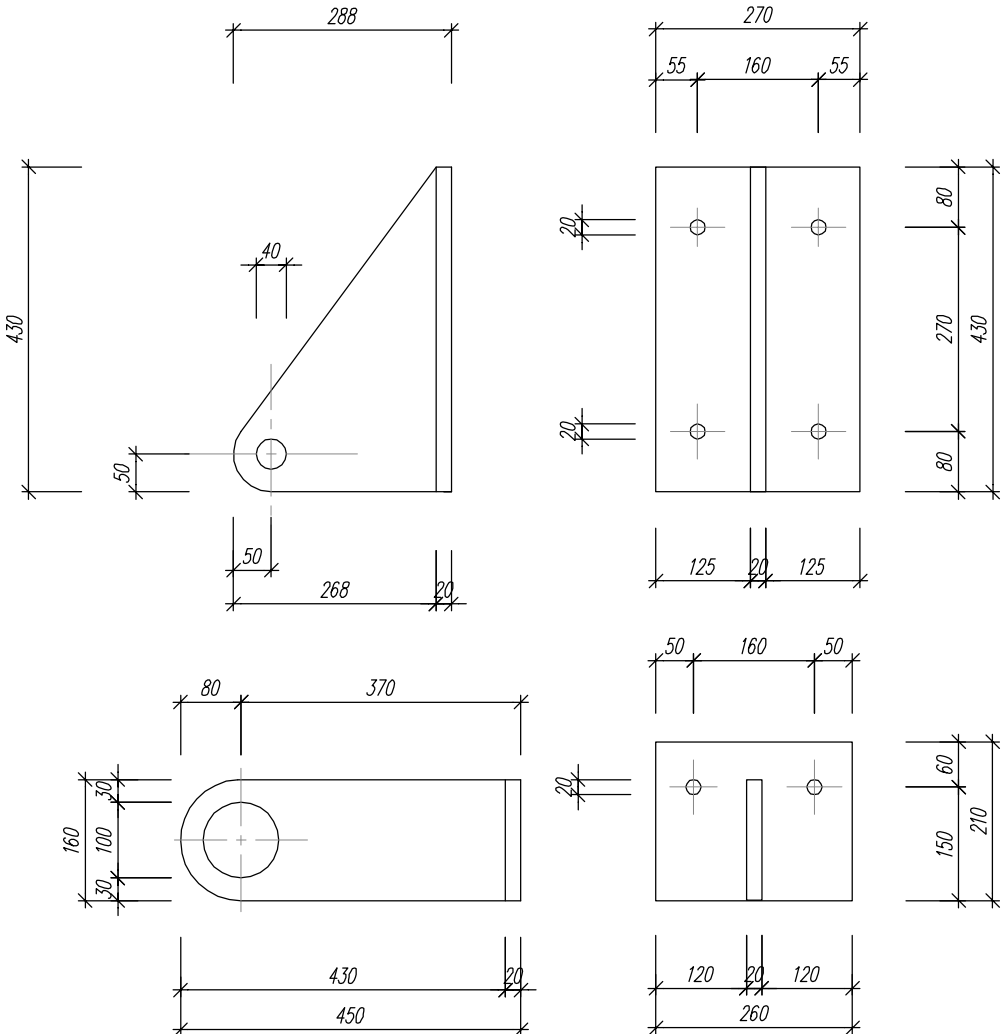
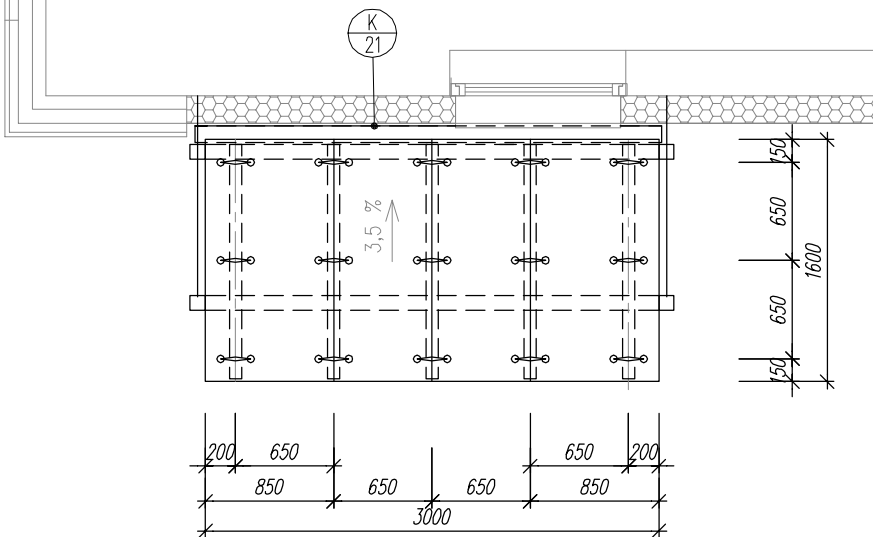
ŘEZ



POHLED



PŮDORYS



LEGENDA:

- 1 – PODÉLNÍK TRUBKA  $\varnothing$  168/12; OCEL S235
  - 2 – PODÉLNÍK TRUBKA  $\varnothing$  168/12; OCEL S235
  - 3 – OCELOVÉ ŽEBRO – SVAŘOVANÝ "I" PROFIL 120X80 MM, PLECH tl. 8mm; OCEL S235
  - 4 – STŘEDNÍ KOTEVNÍ KONZOLA SVAŘENEC – PLECH TL. 20 MM; OCEL S235
  - 5 – SPODNÍ KOTEVNÍ SVAŘENEC – PLECH TL. 20 MM; OCEL S235,
  - 6 – HORNÍ KOTEVNÍ SVAŘENEC – PLECH TL. 20 mm; OCEL S235
  - 7 – ŽEBROVÝ KOTEVNÍ SVAŘENEC – PLECH TL. 20 MM; OCEL S235
  - 8 – SPÁDOVÉ STÓJKY – TRUBKA  $\varnothing$  40/5; OCEL S235
  - 9 – BODOVÉ KOTEVNÍ PRVKY PRO PEVNOSTNÍ SKLO
  - 10 – PEVNOSTNÍ SKLO TL. cca 16 MM (PŘESNOU DIMENZI URČÍ DODAVATEL DLE TYPU BEZPEČNOSTNÍHO SKLA)
  - 11 – OCELOVÁ TÁHLA  $\varnothing$  16 mm
  - 12 – KOTEVNÍ ŠROUBY DLE STATICKÉHO VÝPOČTU VČETNĚ MATEK (NAPŘ.: HIT-V-M12, M20,...)
- PROVEDENÍ BUDE PODLE PŘEDPISU ZVOLENÉHO VÝROBCE

POPIS

STŘÍŠKA PRO KRYTÍ VSTUPU DO OBJEKTU – ZAVĚŠENÁ MARKÝZA.

ROZMĚR:  
DLE SCHÉMA

MATERIÁL:

NOSNÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE, OCELOVÉ UZAVŘENÉ A VÁLCOVANÉ PROFILY – OCEL S235  
SKLO – BEZPEČNOSTNÍ PEVNOSTNÍ SKLO TL. CCA 16 MM (PŘESNOU DIMENZI URČÍ DODAVATEL DLE TYPU BEZPEČNOSTNÍHO SKLA)

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

BARVA – METALICKÁ STŘEDNĚ ŠEDÁ  
MATT METALLIC XDL C012, (DLE VZORNIKU REYNAERS)

HMOTNOST:

PŘESNÁ HMOTNOST BUDE URČENA DLE DÍLENSKÝCH VÝKRESŮ. PRO POTŘEBY VÝKAZU VÝMĚR  
NACENIT VČETNĚ KOTEVNÍCH PRVKŮ A PŘÍSLUŠENSTVÍ I DROBNÝ A SPOJOVACÍ MATERIÁL +10% .

POZNÁMKA:

SVARY ZABROUŠENÉ. VOLNÉ KONCE ZASLEPIT A ZAOLBIT.  
PŘESNÉ ROZMĚRY ZAMĚŘIT NA STAVBĚ.  
DOPRACOVÁNÍ DETAILŮ V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE JE POVINNOSTÍ ZHOTOVITELE.  
PROVÁDĚT V SOULADU S ČSN 74 3305, ČSN 73 4130.  
SOUČÁSTÍ DODÁVKY JSOU VEŠKERÉ KOTEVNÍ A SPOJOVACÍ PRVKY.

POZNÁMKA

PŘED VÝROBOU NUTNO NA MÍSTĚ OVĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY PRVKU, PŘÍPADNÉ ZMĚNY NUTNO KONZULTOVAT S INVESTOŘEM A ARCHITEKTEM. DOKUMENTACE NENAHAZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI, DOPRACOVÁNÍ DETAILŮ V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE JE POVINNOSTÍ ZHOTOVITELE.