

OZN.	SCHEMA	POPIS	POČET KS.																																	
			1.np	2.np	3.-6.	7.np	celk.																													
9 OST	<div>ZABRANA V OKENNÍM OTVORU</div> <div>JEDNÁ SE O OCELOVOU KONSTRUKCI SKLÁDAJÍCÍ ZE DVOU DÍLŮ, KTERÉ BUDOU SPOJENY ŠROUBENÍM.</div> <div><ul style="list-style-type: none"><li>PEVNÝ DÍL – PLOCHÁ OCEL 70x4mm (TVAR "U"), KTERÁ BUDE PEVNĚ KOTVENÁ DO ZDIVA OSTĚNÍ (NA KAŽDÉ STRANĚ OKENNÍHO OTVORU) POMOCÍ CHEMICKÉ KOTVY HIT-HY 70 – M6.</li><li>3 ks KOTEV PRO JEDEN PRVEK NA OSTĚNÍ, CELKEM: 6 ks KOTEV</li><li>VYJÍMATELNÝ DÍL – PLOCHÁ OCEL 70x4mm (TVAR "U"), KE KTERÉ BUDOU KOLMO NAVAŘENY 4 DUTÉ TRUBKY 21,3/3,2 mm (VIZ TVAR DÍLŮ ZABRANY).</li></ul></div> <div>MATERIÁL:</div> <div>– POUVRCHOVÁ ÚPRAVA VŠECH PRVKŮ: 1x ZÁKLADOVÁ BARVA, 2x FINÁLNÍ NÁTĚR BARVA BILÁ</div> <div>POZNAMKA:</div> <div>– VOLNÉ KONCE ZASLEPIT A HRANY ZAOLBIT, SVÁRY ZABROUŠENÉ!</div> <div>– PŘED VÝROBOU ROZMĚRY NUTNO OVĚŘIT NA MÍSTĚ!</div> <div>– V PŘÍPADĚ ZAMĚNÝ KOTEVNÍHO MATERIÁLU JE NUTNÉ POSOUZENÍ STATIKA.</div> <div>– DOPRACOVÁNÍ DETAILŮ VČ. OPTIMALIZACE DIMENZE JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ A DIMENZE KOTEV JE V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE POVINNOSTÍ DODAVATELE STAVEBNÍCH PRACÍ.</div> <div>– SOUČÁSTI DODÁVKY JSOU VEŠKERÉ KOTEVNÍ, SPOJOVACÍ A UPEVŇOVACÍ PRVKY.</div> <div>UMÍSTĚNÍ ZABRANY:</div> <div>– MÍSTNOST č. 1.32, 1.33 – HUDEBNY</div> <div>– MÍSTNOST č. 2.32, 2.33 – TV MÍSTNOST</div> <div>– MÍSTNOST č. 2.39 – STUDOVNA</div>	<div>PŮDORYS</div> <div>POHLED</div>	<div>TVAR DÍLŮ ZABRANY M 1:10</div> <div>PEVNÝ DÍL ZABRANY – 2ks</div> <div>POHLED :</div> <div>POHLED SHORA</div> <div>POHLED SHORA</div> <div>VYJÍMATELNÝ DÍL ZABRANY (VAHA cca15 kg) – 1ks</div> <div>POHLED :</div> <div>POHLED SHORA</div> <div>POHLED SHORA</div> <div>VÝPIS OCELI S235</div> <table><tr><th>POL.</th><th>PROFIL</th><th>délka (m)</th><th>počet (ks)</th><th>celk. dl. (m)</th><th>hmot. (kg/m)</th><th>hmot.celkem (kg)</th></tr><tr><td>1.</td><td>OCEL PLOCHÁ STŘÍHANÁ 70x4 mm</td><td>0,658</td><td>2</td><td>1,316</td><td>1,48</td><td>1,948</td></tr><tr><td>2.</td><td>OCEL PLOCHÁ STŘÍHANÁ 70x4 mm</td><td>0,64</td><td>2</td><td>1,28</td><td>1,48</td><td>1,894</td></tr><tr><td>3.</td><td>OCEL. TRUBKA Ø21,3 mm, TL.3,2 mm</td><td>2,282</td><td>4</td><td>9,128</td><td>1,43</td><td>13,053</td></tr></table> <div>SOUČET</div> <div>16,895</div> <div>VŘEZ 12%</div> <div>2,027</div> <div>OCEL S235 CELKEM</div> <div>18,922</div>	POL.	PROFIL	délka (m)	počet (ks)	celk. dl. (m)	hmot. (kg/m)	hmot.celkem (kg)	1.	OCEL PLOCHÁ STŘÍHANÁ 70x4 mm	0,658	2	1,316	1,48	1,948	2.	OCEL PLOCHÁ STŘÍHANÁ 70x4 mm	0,64	2	1,28	1,48	1,894	3.	OCEL. TRUBKA Ø21,3 mm, TL.3,2 mm	2,282	4	9,128	1,43	13,053	2	6	-	-	8
POL.	PROFIL	délka (m)	počet (ks)	celk. dl. (m)	hmot. (kg/m)	hmot.celkem (kg)																														
1.	OCEL PLOCHÁ STŘÍHANÁ 70x4 mm	0,658	2	1,316	1,48	1,948																														
2.	OCEL PLOCHÁ STŘÍHANÁ 70x4 mm	0,64	2	1,28	1,48	1,894																														
3.	OCEL. TRUBKA Ø21,3 mm, TL.3,2 mm	2,282	4	9,128	1,43	13,053																														

PŘED VÝROBOU PŘESNÉ ROZMĚRY NUTNO NA MÍSTĚ ZAMĚŘIT !!  
ZMĚNY NUTNO KONZULTOVAT S INVESTOREM A ARCHITEKTEM. DETAILY SLOUŽÍ POUZE K VYJÁDŘENÍ DESIGNOVÉHO A ARCHITEKTONICKÉHO NÁZORU PROJEKTANTA.  
DOPRACOVÁNÍ DETAILŮ V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE JE POVINNOSTÍ ZHOTOVITELÉ.