

| | | | |
|-------|------------|---------------------|-----------|
| | | | |
| DATUM | VYPRACOVAL | POPIS OBSAHU REVIZE | Č. REVIZE |

Souřadnicový systém: S-JTSK
Výškový systém: Bpv
±0,000=262,550m n. m.

| | |
|----------------------------|--|
| Název a stupeň projektu | Archiv UP v Olomouci - DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY |
| Datum zpracování projektu: | 10/2019 Kat. území: Neředín Zakázkové číslo GP: 8-019/116/04 |

| | |
|--|---|
| Generální projektant  ALFAPROJEKT OLOMOUC, a.s. Tylova 1136/4; 772 00; Olomouc tel.: 585 206 060; fax: 585 227 166 e-mail: alfaprojekt@alfaprojekt.com IČ: 258 49 280 | Architekt projektu  ING. ARCH. JAROSLAV ŠTĚPÁN Manažer projektu  ING. FRANTIŠEK BABICA Hlavní inženýr projektu  ING. PETR ZACHRDLE |
|--|---|

| | | | |
|-----------------------|---|------------|---|
| Zodpovědný projektant | ING. PETR ZACHRDLE | Autorizace | Zpracovatel části projektu ALFAPROJEKT OLOMOUC, a.s. Tylova 1136/4; 772 00; Olomouc tel.: 585 206 060; fax: 585 227 166 e-mail: alfaprojekt@alfaprojekt.com IČ: 258 49 280 Zakázkové číslo: 8-019/116/04 |
| Vypracoval | ING. PETR ZACHRDLE | | |
| Objekt/Soubor | SO01 ARCHIV | | Formát: -xA4 Měřítko: - Datum 1. vydání: 20.12.2019 |
| Část dokumentace | Architektonicko stavební řešení | | Kód části D.1.1.1 Paré |
| Název přílohy | VÝPIS PRVKŮ PSV - ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY | | Číslo přílohy 304. |





| | | | | | | | | | | | |
|--------|-----|--------|------|------|-----|---------------|-----|---------|-------|--------|----|
| Stupeň | DPS | Objekt | SO01 | Část | AST | Číslo přílohy | 304 | Příloha | PSV-Z | Revize | 00 |
|--------|-----|--------|------|------|-----|---------------|-----|---------|-------|--------|----|

Poznámka:

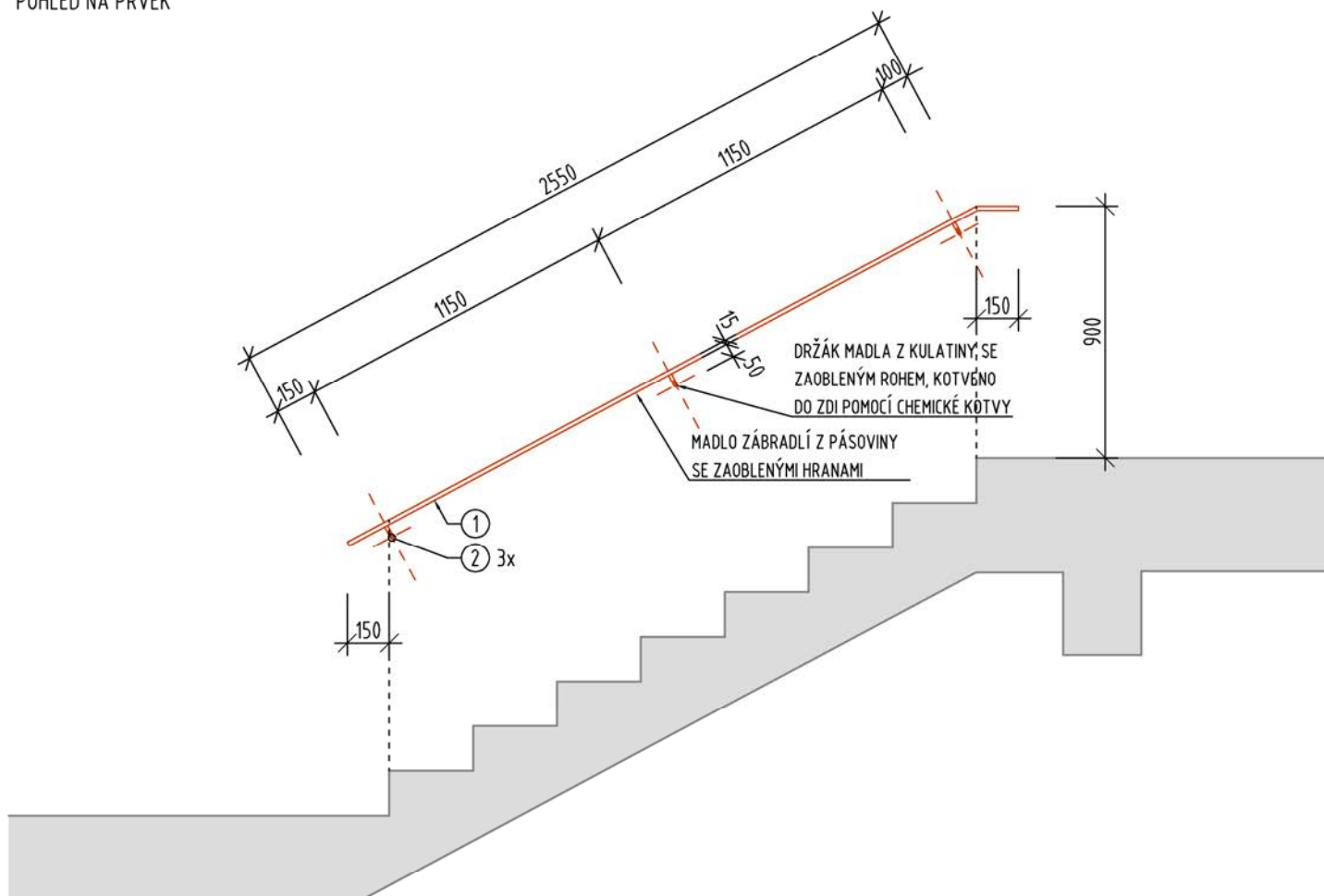
- PŘED ZHOTOVENÍM ČI OBJEDNÁNÍM JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ JE NUTNO OVĚŘIT VŠECHNY UVEDENÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ.
- TLOUŠŤKA ŽÁROVÉHO POZINKOVÁNÍ BUDE PROVEDENA DLE PŘÍSLUŠNÝCH PODNIKOVÝCH NOREM A PŘEDPISŮ, VYCHÁZEJÍCÍCH Z TLOUŠŤKY A KVALITY MATERIÁLU. MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA ZINKOVÁNÍ BUDE V SOULADU S ČSN EN ISO 1461, TABULKA ČÍSLO 3.
- ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY NA STAVBĚ NEVAŘENÉ, KTERÉ BUDOU DODÁVÁNY S POVRCHOVOU ÚPRAVOU (JAKO HOTOVÝ VÝROBEK), BUDOU PROVEDENY DLE PŘEDEM ODSOUHLASENÉHO VZORKU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA TĚCHTO PRVKŮ BUDE PROVEDENA ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM S NÁSLEDNÝM NÁTĚREM NEBO NÁSTRÍKEM (ALT. PRÁŠKOVOU VYPALOVANOU BARVOU) V DEFINOVANÉM ODSŤIHU RAL – POKUD NENÍ VE VÝPISU UVEDENO JINAK.
- VENKOVNÍ A VNITŘNÍ OCELOVÉ PRVKY, KTERÉ JSOU POHLEDOVĚ EXPONOVANÉ A BUDOU MÍT PROVEDENY NÁTĚRY AŽ NA STAVBĚ, BUDOU OPATŘENY NÁTĚREM DLE TP VÝROBCE VYVZORKOVANÉHO MATERIÁLU (ZAKLAD, VRCHNÍ LAK, POČET VRSTEV ATD.).
- VENKOVNÍ A VNITŘNÍ OCELOVÉ PRVKY, KTERÉ NEJSOU POHLEDOVĚ EXPONOVANÉ A JSOU UMÍSTĚNÝ V NEVYTÁPĚNÝCH NEBO VENKOVNÍCH PROSTORÁCH, BUDOU ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ – POKUD NENÍ VE VÝPISU UVEDENO JINAK.
- VŠECHNY POHLEDOVÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU MÍT VEŠKERÉ SVARY PROVEDENY JAKO ZABROUŠENÉ.
- ZÁMEČNICKÉ PRVKY, KTERÉ SLOUŽÍ PRO LOKÁLNÍ UKOTVENÍ JINÝCH KONSTRUKCÍ NEBO JAKO UKONČUJÍCÍ PRVKY PROSTUPŮ ATD., NEJSOU V DOKUMENTACI ZNAČENY ANI JINAK VYKAZOVÁNY, ALE JE TŘEBA S NIMI V RÁMCI VÝSTAVBY POČÍTAT.
- OSTATNÍ ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY JAKO JSOU MŘÍŽKY PRO NASÁVÁNÍ A VÝFUK VZT, KONZOLY PRO VEDENÍ TECHNOLOGIÍ, UPEVŇOVACÍ MATERIÁL ATD. JSOU SOUČÁSTÍ VÝKAZU JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ.

Manipulace, požadovaná jakost a zabudování materiálu do stavby:

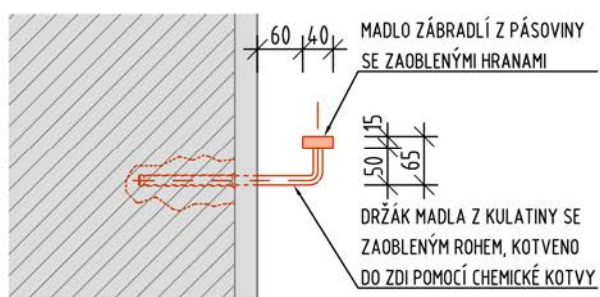
- MATERIÁL A VÝROBKY POUŽITÉ NA STAVBU MUSÍ VYHOVOVAT ZÁKONU Č. 22/1997Sb., O TECHNICKÝCH POŽADAVCÍCH NA VÝROBKY V PLATNÉM ZNĚNÍ A PŘÍSLUŠNÝM ČESKÝM STÁTNÍM NORMÁM A DÁLE MUSÍ SPLŇOVAT ZÁKLADNÍ POŽADAVKY UVEDENÉ V NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 163/2002Sb. A 190/2002Sb., KTERÝM SE STANOVÍ TECHNICKÉ POŽADAVKY NA VYBRANÉ STAVEBNÍ VÝROBKY. PRO STAVBU BUDOU POUŽITY POUZE MATERIÁLY, KTERÉ ODPOVÍDÁJÍ POŽADAVKŮM VYHLÁŠKY Č. 184/1997 Sb., NA LIMITNÍ HODNOTY HMOTNOSTNÍ AKTIVITY 226RA.
- **UVEDENÉ REFERENČNÍ TYPY PRODUKTŮ, MATERIÁLŮ NEBO TECHNOLOGIÍ JSOU PŘÍKLADY.** ZADÁNÍ LZE PLNIT SHODNÝM NEBO OBDOBNÝM VÝROBKEM, KTERÝ SE S UVEDENÝM PŘÍKLADEM BUDE PROKAZATELNĚ SHODOVAT V TĚCHTO VLASTNOSTECH: TECHNICKÉ PARAMETRY, VZHLED, KVALITA PROVEDENÍ, ZPRACOVÁNÍ DETAILU, TRVANLIVOST. POŽADOVANÉ A STANOVENÉ VLASTNOSTI PROKÁŽE DODAVATEL PŘED DODÁNÍM FORMOU VZORKU, TECHNICKÉHO LISTU, ATESTU, CERTIFIKÁTU, PŘEDLOŽENÍM DÍLENSKÉ A VÝROBNÍ DOKUMENTACE A TO V TAKOVÉ MÍŘE A PODROBNOSTI, PŘÍPADNĚ I MNOŽSTVÍ A VELIKOSTI VZORKŮ A ALTERNATIV AŽ DO PRŮKAZNÉHO DOSAŽENÍ SPLNĚNÍ ZADANÝCH VLASTNOSTÍ A ODSOUHLASENÍ ZADAVATELEM.
- V RÁMCI PROVÁDĚNÍ STAVBY BUDE S VÝROBKY A MATERIÁLY MANIPULOVÁNO V SOULADU S PODMÍNKAMI A TECHNOLOGICKÝMI POSTUPY STANOVENÝCH JEJÍM VÝROBCEM. VEŠKERÉ ZBOŽÍ A MATERIÁLY, KTERÉ MAJÍ BÝT ZABUDOVÁNY DO DÍLA, BUDOU NOVÉ, NEPOUŽITÉ, NEJNOVĚJŠÍHO TYPU A BUDOU MÍT VŠECHNA POSLEDNÍ PROJEKTOVÁ A MATERIÁLOVÁ ZLEPŠENÍ, POKUD NENÍ V TECHNICKÉ SPECIFIKACI KONKRÉTNÍ POLOŽKY UVEDENO JINAK.
- MATERIÁL MUSÍ BÝT SKLADOVÁN TAK, JAK PŘEDPISUJE VÝROBCE NEBO PŘÍSLUŠNÝ PŘEDPIS. RŮZNÉ DRUHY MATERIÁLU MUSÍ BÝT SKLADOVÁNY ODDĚLENĚ, ABY NEDOŠLO K JEJICH ZÁMĚNĚ. MATERIÁL, KTERÝ BYL PŘI SKLADOVÁNÍ ZNEHODNOCEN ŠPATNÝM ZPŮSOBEM SKLADOVÁNÍ NEBO OŠETŘOVÁNÍ, NEBO MÁ PROŠLOU LHŮTU POUŽITÍ, NESMÍ BÝT NA STAVBĚ POUŽIT A MUSÍ BÝT NA NÁKLADY ZHOTOVITELE NEPRODLENĚ ZE STAVBY ODSTRANĚN.
- MATERIÁLEM SMÍ BÝT MANIPULOVÁNO JEN DLE PŘEDPISŮ VÝROBCE, ZÁVAZNÝCH ČSN A OSTATNÍCH PŘEDPISŮ, KTERÉ SE K MANIPULACI VZTAHUJÍ. PŘI MANIPULACI NESMÍ DOJÍT K POŠKOZENÍ MATERIÁLU. MATERIÁL, POŠKOZENÝ PŘI MANIPULACI, SMÍ BÝT OPRAVEN NA STAVBĚ JEN SE SOUHLASEM OBJEDNATELE. ZPŮSOB OPRAVY POŠKOZENÉHO MATERIÁLU MUSÍ BÝT OBJEDNATELEM ODSOUHLASEN. MATERIÁL SMÍ BÝT POUŽIT JEN TAM, KDE JE JEHO UŽITÍ PŘEDPÍSANO PROJEKTEM NEBO BYLO JEHO POUŽITÍ DOHODNUTO JINAK. POKUD BYL ZABUDOVÁN NESCHVÁLENÝ MATERIÁL, PROVEDE JEHO ODSTRANĚNÍ A ZABUDOVÁNÍ SPRÁVNÉHO MATERIÁLU NA SVÉ NÁKLADY ZHOTOVITEL. TEN NA SVÉ NÁKLADY TĚŽ ODSTRANÍ NEBO OPRAVÍ ZABUDOVANÝ POŠKOZENÝ MATERIÁL.

| Označení na výkresu | Odkaz na stavební detail | Výkresové schéma | Popis prvku | Materiál, povrchová úprava | Barevný odstín | Měrná jednotka (MJ) | Hmotnost MJ [kg] | Typ (Provedení) | Počet MJ | | | | | | | Poznámka |
|---|--------------------------|------------------|---|---|----------------|---------------------|------------------|-----------------|----------|------|------|------|---------|---|----|----------|
| | | | | | | | | | 1.NP | 2.NP | 3.NP | 4.NP | STŘECHA | - | - | |
|  | Detail - | SCH Z-01 | Vnitřní madlo (na zed) schodiště, osazené ve výšce 0,9m nad úrovní čisté podlahy, a přesahující první a poslední stupeň o 150mm. Madlo schodiště bude provedeno z ocelové pásoviny se zaoblenými hranami, držák madla bude proveden z ocelové kulatiny Ø12mm se zaobleným rohem, navářený na spodní plochu madla. Kotvení držáku bude provedeno stěny pomocí chemické kotvy. Všechny svary budou zabroušené. Madlo bude odsazeno od vislé konstrukce ve vzdálenosti 60mm. | Profily z k-ční oceli třídy S235. Povrchová úprava – základní a vrchní krycí nátěr (nebo nástřík) dle technologického předpisu výrobce. | RAL 7015 | ks | 14,49 | - | 12 | 12 | - | - | - | - | 36 | - |
|  | Detail - | SCH Z-02 | Vnitřní zábradlí hlavního schodiště, osazené ve výšce 0,9m nad čistou podlahou. Obvodový rám zábradlí svařen z ocelové pásoviny, výplň zábradlí z ocelové čtvercové tyčoviny, osově po 120mm. Zábradlí bude kotveno přes kotvení svařovaný profil z ocelové pásoviny, přivařený k předem osazeným kotevním deskám. Madlo schodiště bude provedeno se zaoblenými hranami, všechny svary budou zabroušené. | Profily z k-ční oceli třídy S235. Povrchová úprava – základní a vrchní krycí nátěr (nebo nástřík) dle technologického předpisu výrobce. | RAL 7015 | ks | 56,08 | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - |
|  | Detail - | SCH Z-03 | Vnitřní dvířka do niky s hydrantem do stavebního otvoru rozměru 850x850mm. Rám dveří zhotoven z ocelových L profilů a kotven do navazujícího zdíva. Dvířka zhotoveny ze svařovaného rámu z ocelových uzavřených profilů (lekl) a opláštrény oc. plechem tl. 1,5mm. Dvířka budou osazený na rektifikovatelných čepech, v uzavřené pozici budou drženy pomocí dvojice pružinových západek (tláčný zámek). Do dveří bude proveden piktogram "H" (čtvercové otvory), označující umístění hydrantů. Všechny svary budou zabroušené. | Profily z k-ční oceli třídy S235. Povrchová úprava – základní a vrchní krycí nátěr (nebo nástřík) dle technologického předpisu výrobce. | RAL 7015 | ks | 30,73 | - | - | 2 | 2 | - | - | - | 4 | - |
|  | Detail - | SCH Z-04 | Vnější ocelový příčlový provozní žebřík, pevný se zábradlím zhotovený dle ČSN743282 určený pro výlez na střechu zhotovený z ocelových L profilů a trubek. Šířka žebříku mezi střežiny 400mm, osová vzdálenost příčlů 290mm. Na výstupní úrovni bude žebřík opatřen zábradlím a nástupní plošinou z žárově zinkovaného porostu. Žebřík bude kotven ke stěně přes ocelové kotevní plotny a tepelně izolační podložku čtyřmi kotevními šrouby. Součástí žebříku bude zachycovací pádu na pevněm zajišťovacím vedení dle ČSN EN 353-1. Konec žebříku se vybaví speciální koncovkou, umožňující výstup ze žebříku bez odpoutání od zachycovate pádu. Všechny svary budou zabroušené. | Profily z k-ční oceli třídy S235. Povrchová úprava – žárove zinkováno. | - | ks | 71,24 | - | - | - | - | 1 | - | - | 1 | - |
| | Detail - | SCH Z-05 | Vnější ocelový příčlový provozní žebřík, pevný se zábradlím zhotovený dle ČSN743282 určený pro výlez na střechu zhotovený z ocelových L profilů a trubek. Šířka žebříku mezi střežiny 400mm, osová vzdálenost příčlů 290mm. Na výstupní úrovni bude žebřík opatřen zábradlím a nástupní plošinou z žárově zinkovaného porostu. Žebřík bude kotven ke stěně přes ocelové kotevní plotny a tepelně izolační podložku čtyřmi kotevními šrouby. Všechny svary budou zabroušené. | Profily z k-ční oceli třídy S235. Povrchová úprava – žárove zinkováno. | - | ks | 59,69 | - | - | - | - | - | 1 | - | 1 | - |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

POHLED NA PRVEK



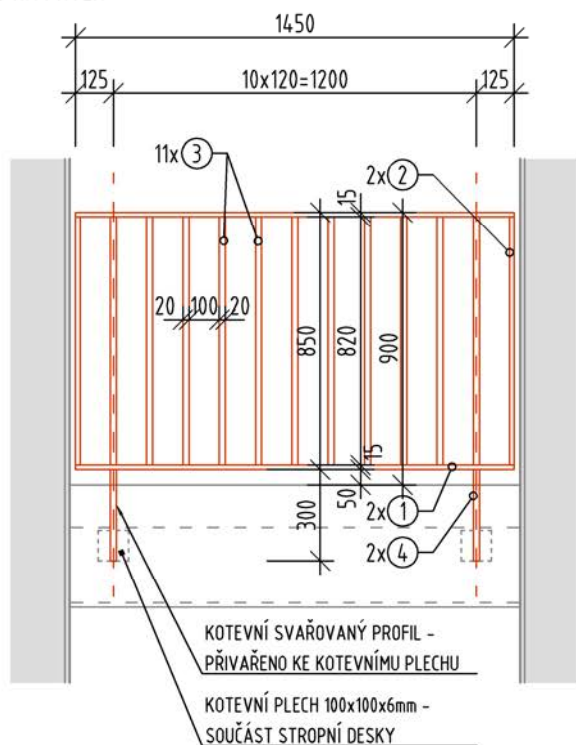
ŘEZ PRVKEM



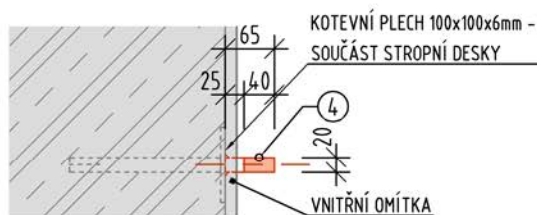
VÝPIS OCELI V JEDNÉ SESTAVĚ

| Číslo položky | Počet ks | Průřez / Profil Materiál | Délka [mm] | Hmotnost [1m; 1ks] | Celková délka [mm] | Hmotnost celkem [kg] |
|----------------------------|----------|-----------------------------|------------|--------------------------|--------------------|----------------------|
| 1 | 1 | P40x15 S235 | 2700 | 4,71 kg/m 12,72 kg/ks | 2700 | 12,72 |
| 2 | 3 | TØ12 S235 | 400 | 0,89 kg/m 0,36 kg/ks | 1200 | 1,08 |
| HMOTNOST OCELI CELKEM [kg] | | | | | | 13,80 |
| VČETNĚ PRÍRÁŽKY 5% | | | | | | 14,49 |

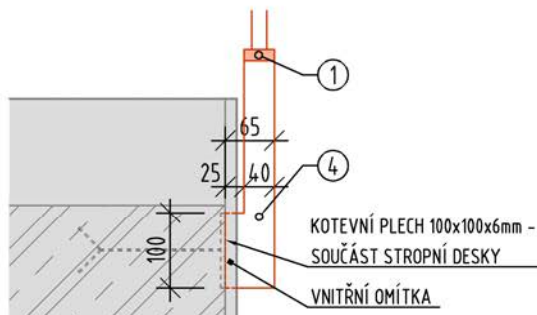
POHLED NA PRVEK



PŮDORYS V MÍSTĚ KOTVENÍ



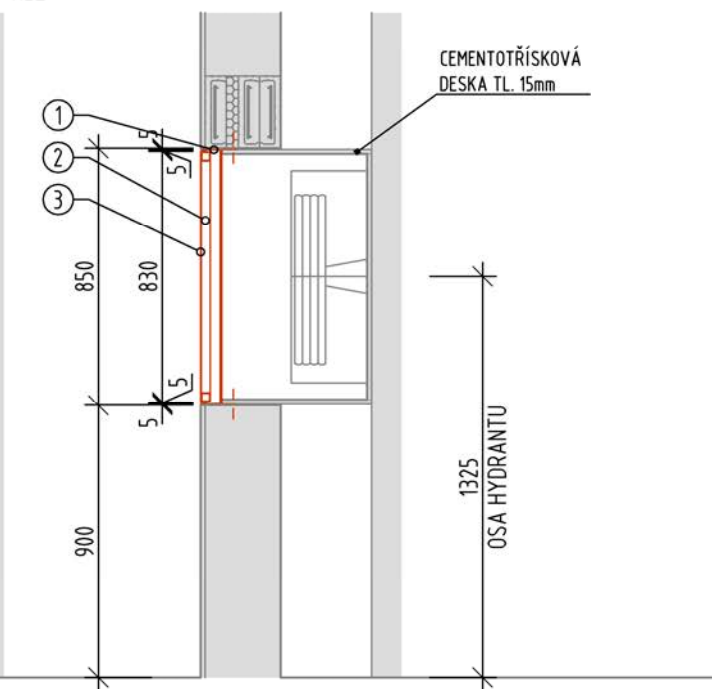
ŘEZ V MÍSTĚ KOTVENÍ



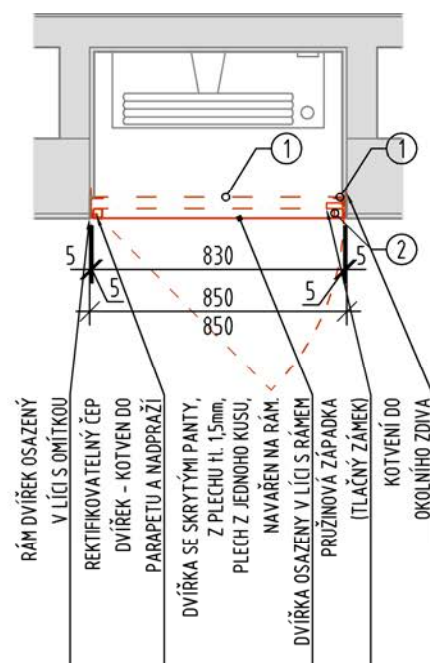
VÝPIS OCELI V JEDNÉ SESTAVĚ

| Číslo položky | Počet ks | Průřez / Profil Materiál | Délka (mm) | Hmotnost (1m; 1ks) | Celková délka (mm) | Hmotnost celkem (kg) |
|----------------------------|----------|-----------------------------|------------|-------------------------|--------------------|----------------------|
| 1 | 2 | P40x15 S235 | 1450 | 4,71 kg/m 6,83 kg/ks | 2900 | 13,66 |
| 2 | 2 | P40x15 S235 | 820 | 4,71 kg/m 3,86 kg/ks | 1640 | 7,72 |
| 3 | 11 | T20x20 S235 | 820 | 3,14 kg/m 2,57 kg/ks | 9020 | 28,27 |
| 4 | 2 | P40x20 S235 | 300 | 6,28 kg/m 1,88 kg/ks | 600 | 3,76 |
| HMOTNOST OCELI CELKEM (kg) | | | | | | 53,41 |
| VČETNĚ PRÍRÁZKY 5% | | | | | | 56,08 |

ŘEZ



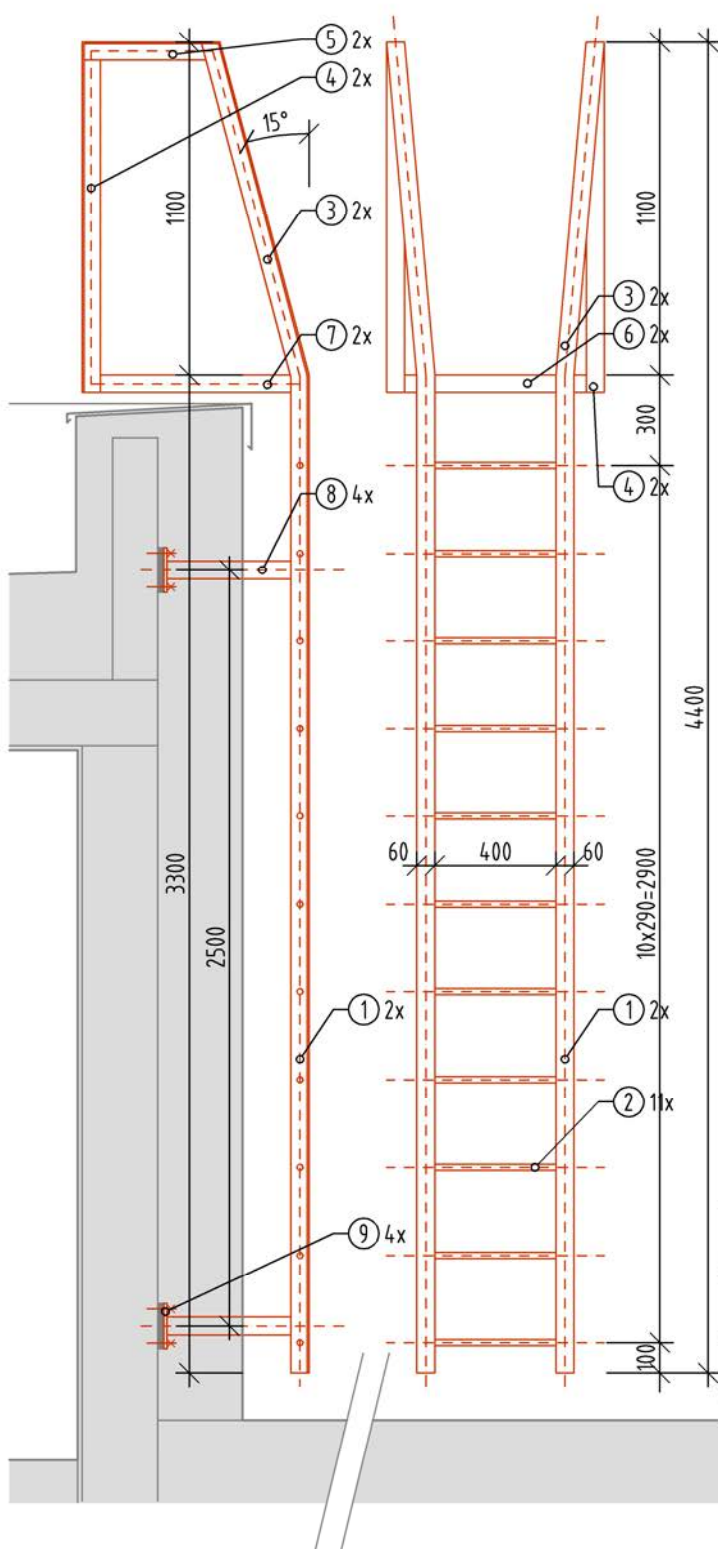
PŮDORYSNÉ SCHÉMA



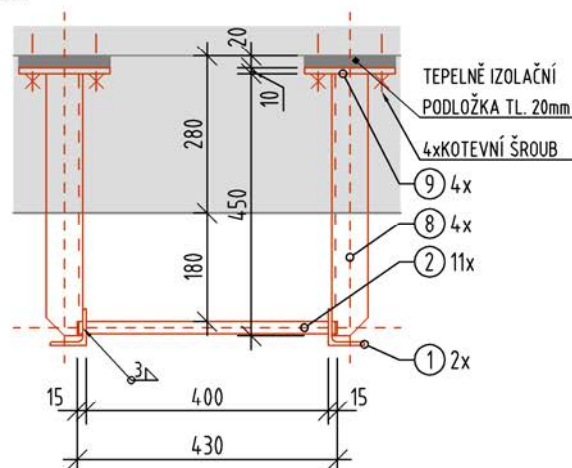
| Číslo položky | Počet ks | Průřez / Profil | Délka [mm] | Hmotnost [1m; 1ks] | Celková délka [mm] | Hmotnost celkem [kg] |
|----------------------------|----------|-----------------------------------|------------|-------------------------|--------------------|----------------------|
| | | Materiál | | | | |
| 1 | 4 | L70x45x5 S235 | 850 | 4,39 kg/m 3,73 kg/ks | 3400 | 14,92 |
| 2 | 4 | J30x30x2 S235 | 830 | 1,70 kg/m 1,41 kg/ks | 3320 | 5,64 |
| 3 | 1 | plech tl. 1,5mm 870x870mm S235 | - | - kg/m 8,71 kg/ks | - | 8,71 |
| HMOTNOST OCELI CELKEM [kg] | | | | | | 29,27 |
| VČETNĚ PŘÍRAŽEK 5% | | | | | | 30,73 |

ČÁST DOKUMENTACE: D.1.1.1 Architektonicko stavební řešení
NÁZEV VÝKRESU: 304. VÝPIS PRVKŮ PSV - ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY

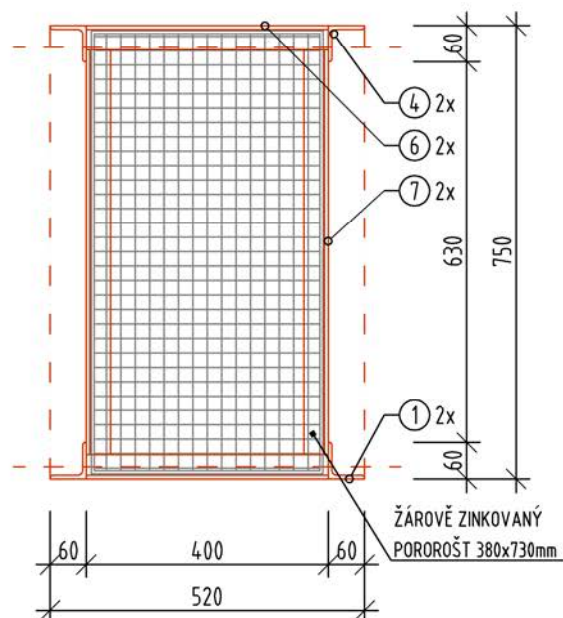
POHLED NA PRVEK



SCHEMA KOTVENÍ



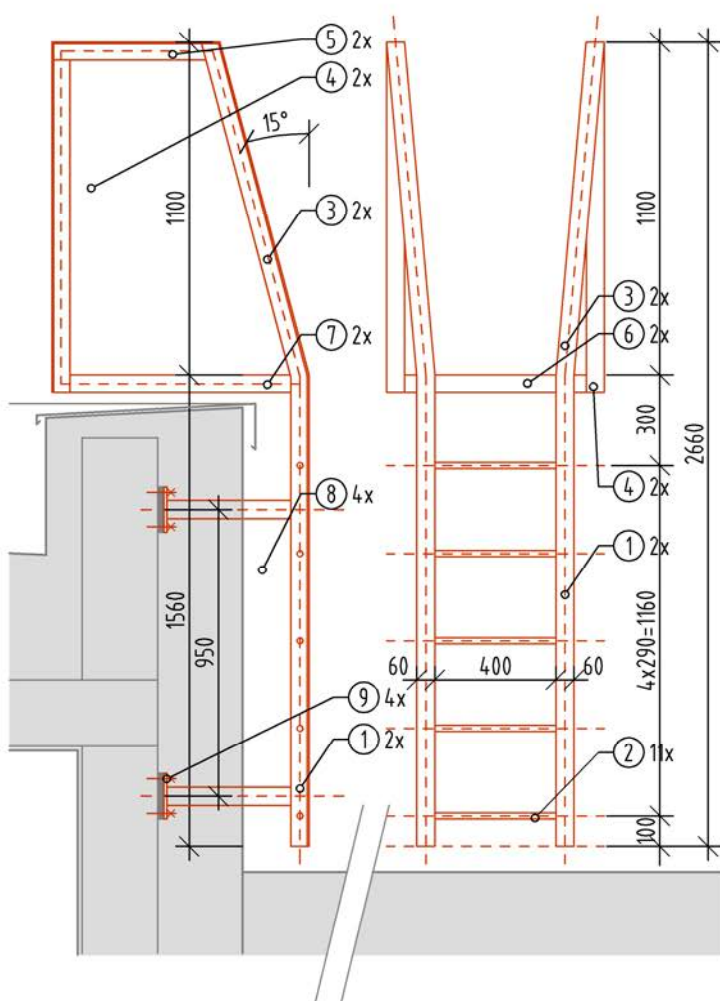
PŮDORYSNÉ SCHEMA



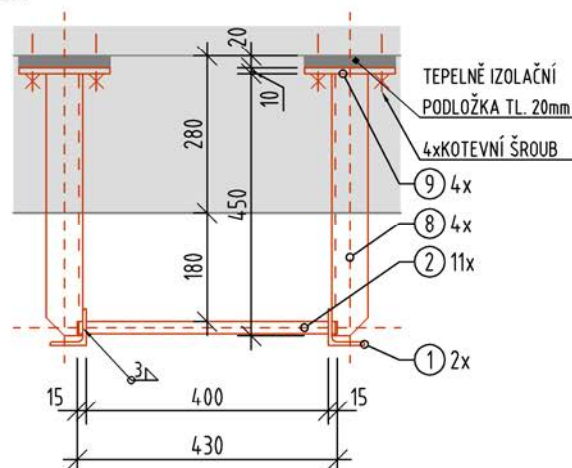
VÝPIS OCELI V JEDNÉ SESTAVĚ

| Číslo položky | Počet ks | Průřez / Profil Materiál | Délka [mm] | Hmotnost [1m; 1ks] | Celková délka [mm] | Hmotnost celkem [kg] |
|----------------------------|----------|----------------------------------|------------|--------------------------|--------------------|----------------------|
| 1 | 2 | L60x60x6 S235 | 3300 | 3,57 kg/m 11,78 kg/ks | 6600 | 23,56 |
| 2 | 11 | TRØ20x1,5 S235 | 430 | 0,68 kg/m 0,29 kg/ks | 4730 | 3,19 |
| 3 | 2 | L60x60x6 S235 | 1150 | 3,57 kg/m 4,11 kg/ks | 2300 | 8,22 |
| 4 | 2 | L60x60x6 S235 | 1100 | 3,57 kg/m 3,93 kg/ks | 2200 | 7,86 |
| 5 | 2 | L60x60x6 S235 | 460 | 3,57 kg/m 1,64 kg/ks | 920 | 3,28 |
| 6 | 2 | L60x60x6 S235 | 400 | 3,57 kg/m 1,43 kg/ks | 800 | 2,86 |
| 7 | 2 | L60x60x6 S235 | 750 | 3,57 kg/m 2,68 kg/ks | 1500 | 5,36 |
| 8 | 4 | L60x60x6 S235 | 450 | 3,57 kg/m 1,61 kg/ks | 1800 | 6,44 |
| 9 | 4 | plech tl. 10mm 150x150mm S235 | - | - kg/m 1,77 kg/ks | - | 7,08 |
| HMOTNOST OCELI CELKEM [kg] | | | | | | 67,85 |
| VČETNĚ PRÍRÁŽKY 5% | | | | | | 71,24 |

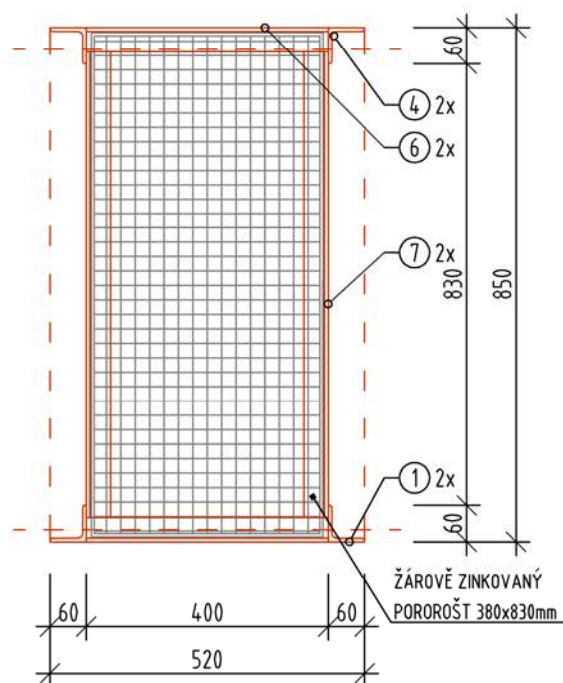
POHLED NA PRVEK



SCHEMA KOTVENÍ



PŮDORYSNÉ SCHEMA



VÝPIS OCELI V JEDNÉ SESTAVĚ

| Číslo položky | Počet ks | Průřez / Profil Materiál | Délka [mm] | Hmotnost [1m; 1ks] | Celková délka [mm] | Hmotnost celkem [kg] |
|----------------------------|----------|----------------------------------|------------|-------------------------|--------------------|----------------------|
| 1 | 2 | L60x60x6 S235 | 1560 | 3,57 kg/m 5,57 kg/ks | 3120 | 11,14 |
| 2 | 11 | TRØ20x1,5 S235 | 430 | 0,68 kg/m 0,29 kg/ks | 4730 | 3,19 |
| 3 | 2 | L60x60x6 S235 | 1150 | 3,57 kg/m 4,11 kg/ks | 2300 | 8,22 |
| 4 | 2 | L60x60x6 S235 | 1100 | 3,57 kg/m 3,93 kg/ks | 2200 | 7,86 |
| 5 | 2 | L60x60x6 S235 | 560 | 3,57 kg/m 2,00 kg/ks | 1120 | 4,00 |
| 6 | 2 | L60x60x6 S235 | 400 | 3,57 kg/m 1,43 kg/ks | 800 | 2,86 |
| 7 | 2 | L60x60x6 S235 | 850 | 3,57 kg/m 3,03 kg/ks | 1700 | 6,06 |
| 8 | 4 | L60x60x6 S235 | 450 | 3,57 kg/m 1,61 kg/ks | 1800 | 6,44 |
| 9 | 4 | plech tl. 10mm 150x150mm S235 | - | - kg/m 1,77 kg/ks | - | 7,08 |
| HMOTNOST OCELI CELKEM [kg] | | | | | | 56,85 |
| VČETNĚ PRÍRÁŽKY 5% | | | | | | 59,69 |