

- 6

ověřit na stavbě provedení stávající sřešní desky - vyztužení, materiál, provedení.
- 7

ověřit na stavbě provedení stávajících vikýřů - materiál, provedení
- 8

ověřit skutečné provedení bouraného vikýře - předpoklad:
SD vyřezaná pouze v levém poli od dilatace a jsou zachovány ŽB krokve.

- 9

po ověření stávajících vikýřů bude rozhodnuto o jejich zakrytí - návrh:
1. pokud je vikýř ŽB o rozměrech otvoru < 1,3 x 1,9 m, bude odbourán ve vzdálenosti cca 500mm od krokve, v místě loni desky, navrtat a vstříknout do stávající sřešní desky Ø8/10/150 mm - na střed H. SD, zakončení 150 mm / slykování 200 mm, uložit výtuz do otvoru 2x KARI Ø8/150/150 mm, (c=20 mm, při obou povrchích), zabetonovat LC16/18 D14.
2. při neplatnosti bodu 1 bude přizván statik, který rozhodne o dalším postupu...

- 10

otvory pro nová sřešní okna budou řezána do stávající desky, po jednom; po odbourání ověřit vyztužení, materiál a stav sřešní desky/Žb krovu.
1. Pokud bude vyztužení minimálně Ø4Isteg po 200mm u horní hrany desky, můžou sřešní desky zůstat bez ocelových výměn (projektovaný stav); jen zapravení obnažené výtuzel
2. při neplatnosti bodu 1 bude přizván statik, který rozhodne o dalším postupu...

legenda konstrukcí:

stávající a existující konstrukce

= podklad (stavební konstrukce)

železobetonové k.ce

(řez, detail)

ocelové k.ce

(průřezy)

legenda šraf:

bourané konstrukce

nová žb deska

viz. postup provádění 9

materiál, návrh, provádění

ocel: S 235 J2; S355 J2W dle EN 10025-2 třída provedení: **EXC2 / 3** dle ČSN EN 1090-2 vyšší třída provedení z důvodu estetických nároků - pohledovost OK, precizní svarové spoje a slícování

beton: stávající betonové konstrukce _beton tř. C12/15 + C16/20 dle STP nově k.ce **C 25/30 XC2 XA1** _základové konstrukce a spodní stavba; **C 30/37 XC1** _izolované a nadzemní ŽB; C40/50 _výpňový beton OB profilů; podkladní beton C12/15 X0 B 500b, B 500a podle ČSN EN 10080, ČSN 42 0138; i pro spázení u OBK

výztuz: stávající ŽB k-ce: typ výztuže Isteg (10 472) Ø8 4-14, krytí 15 + 55 mm

spoje OK: dlenské spoje - svařování - tupé svary 1/2 V nebo K s plným průvarem kofene; koutové svary nepřerušované na plnou únosnost připojovaného průřezu; **montážní přípoje** - primární svařované / at. šroubové spoje dle ČSN EN 24016/DIN 933 se šrouby jakosti 8.8, zatěženy na předepsaný moment - šrouby s předpětím. (podrobné detaily spoju řeší VMD), ocelové desky a přípojné prvky s chemickými/mechanickými kotvami M12-M24, jakosti 8.8 - certifikovaný kotvení systém, kdy musí být plně respektovány prováděcí předpisy a doporučení výrobce.

kotvení OK: NS dle ISO 12944-5 pro stupeň k.a.p.: **C2** (vnitřní OK); příprava povrchu: S 2.5; odstín RAL určuje GP/architekt.

povrch, ochrana OK (OBK): ČSN EN 1990, ČSN EN 1991, ČSN EN 1992, ČSN EN 1993, ČSN EN 1994, ČSN EN 1996, ČSN EN 1997 ČSN EN 206, ČSN EN 13 670, ČSN EN 10 080, ČSN EN 1536, ČSN EN 10025, ČSN EN 1090, ČSN EN 13 369

normy pro návrh: prováděcí normy:

- poznámky:**
- Na základě DPS bude zpracována dodavatelská dok. (VMD a VV), kterou musí odsouhlasit odpovědní statik a GP.
 - Nejasnosti v řešení, kolize se stávajícími k-cemi a jiné problémy při provádění je nutno konzultovat se statikem!
 - Tvary, rozměry, vytyčení, otvory, prostory a průchody je potřeba kordinovat se S-A částí projektu a projekty příslušných profesí
 - OK výměny jsou navrženy s odolností **R15**.
 - Výměny (Vs.5, Vs.7) ve III. etapě budou zaklopeny nehořlavými deskami OSB 3 dle EN 300, tř. B-s1, d0 /reakce na oheň/ podle EN 13501-1.

±0,000=215,98 m n.n.m. B.p.v.

Rekonstrukce vnitřních komunikačních prostor PdF UPOL - Žižkovo nám. 5

objednatel: Univerzita Palackého v Olomouci
místno stavby: PdF UPOL - Žižkovo nám. 5, 779 00 Olomouc
stupeň p. d.: dokumentace pro provedení stavby
datum: únor 2021

generální projektant: atelier-r.s.r.o., tř. spojeneců 20, 779 00 Olomouc
architektonické řešení: Miroslav Pospíšil, autorizovaný architekt ČKA 03582
e-mail: atelier-r@atelier-r.cz
web: www.atelier-r.cz

zpracovatel částí: LOSTADE CZ s.r.o., Na Bunni 1497/39, 710 00 Ostrava
e-mail: jan.lukas@lostade.cz
web: www.lostade.cz

ozn.	počet [ks]		název popis část průřez dim.	rozměry [mm]			hmotnost [kg]		materiál
pozice	Σ	část		A	B	C	kg/m	Σ celkem	
typ	Σ	prvky		L	B	h	kg/ks		
VI-6 hm. výměn v I. etapě ve střeše ,vč. přídavku:							+12,0 %	112	S235
Vs.1	1			2320	765	650	49,1	49	S235
		2	RHS 120/80/3	2320			8,7	40,3	
	1	SHS 80/3	1200			7,3	8,7		
Vs.2	1			2320	850	650	50,5	51	S235
		2	RHS 120/80/3	2320			8,7	40,3	
	1	SHS 80/3	1400			7,3	10,2		

ozn.	počet [ks]		název popis průřez dim.	rozměry [mm]			hmotnost [kg]		materiál
pozice	č	část		A	B	C	kg/m	Σ celkem	
typ	Σ	prvky		L	b	h	kg/ks		
VIII-6 hm. výměn v III. etapě ve střeše ,vč. přídavku:							+12,0 %	329	S235
Vs.5	1						213,2	213	S235
Vs.5.1		4	RHS 120/80/3	2325			8,7	80,8	
Vs.5.2		7	RHS 120/80/3	2175			8,7	132,3	
Vs.7	1		3420	970	855		80,7	81	S235
		1	RHS 120/80/4	4000			11,4	45,4	
		5	SHS 80/3	970			7,3	35,3	

zaklopení výměn ve III. etapě nehořlavými deskami tl. 23mm
OSB 3 dle EN 300, tř. B-s1, d0 /reakce na oheň/ podle EN 13501-1

26 m²

ozn. pozice	počet [ks]		název popis průřez dim.	rozměry [mm]			hmotnost [kg]		materiál
	typ	část prvky		A	B	C	kg / m kg / ks	Σ celkem	
VII-6 hm. výměn v II. etapě ve střeše ,vč. přídavku: +12,0 % 156 S235									
Vs.3	1			2310	850	520	50,4	50	S235
		2	RHS 120/80/3	2310			8,7	40,2	
		1	SHS 80/3	1400			7,3	10,2	
Vs.4	1			2310	850	520	49,2	49	S235
		2	RHS 120/80/3	2310			8,7	40,2	
		1	SHS 80/3	1240			7,3	9,0	
Vs.6	1			2300	750	0	40,0	40	S235
		2	RHS 120/80/3	2300			8,7	40,0	

