

ozn.	počet [ks]	pozice typ	název / popis	rozměry [mm]				hmotnost [kg]		materiál
				A	B	C	H	kg/m	Σ [celkem]	
				L	b			kg/ks		
<b>RI-1</b>			hm. rám v I. etapě pro 1. np., vč. přídávku:					+10,0 %	<b>7098</b>	<b>S235</b>
R1	3			1450	3260	140		766,0	2298	S235
FR2	2	HEB 140		9860				33,2	67,2	
	6	Ts 140/100		470				14,6	41,2	
	2	Ts-k 140/180		470				25,0	23,5	
	8	P08 - 100		570		100		3,6	28,6	
R2	1			1020	3300	120		557,8	558	S235
FR1	2	HEB 120		9120				26,7	48,0	
	4	Ts 120/100		490				13,3	26,1	
	2	Ts-k 120/180		490				23,7	23,2	
	8	P08 - 100		570		100		3,6	28,6	
R3	4			1390	3260	140		757,9	3031	S235
FR2	2	HEB 140		9860				33,2	66,6	
	6	Ts 140/100		470				14,6	41,2	
	2	Ts-k 140/180		470				25,0	23,5	
	8	P08 - 100		570		100		3,6	28,6	
FR5	1			1095	3300	120		565,8	566	S235
FR1	2	HEB 120		9270				26,7	49,0	
	4	Ts 120/100		490				13,3	26,1	
	2	Ts-k 120/180		490				23,7	23,2	
	8	P08 - 100		570		100		3,6	28,6	

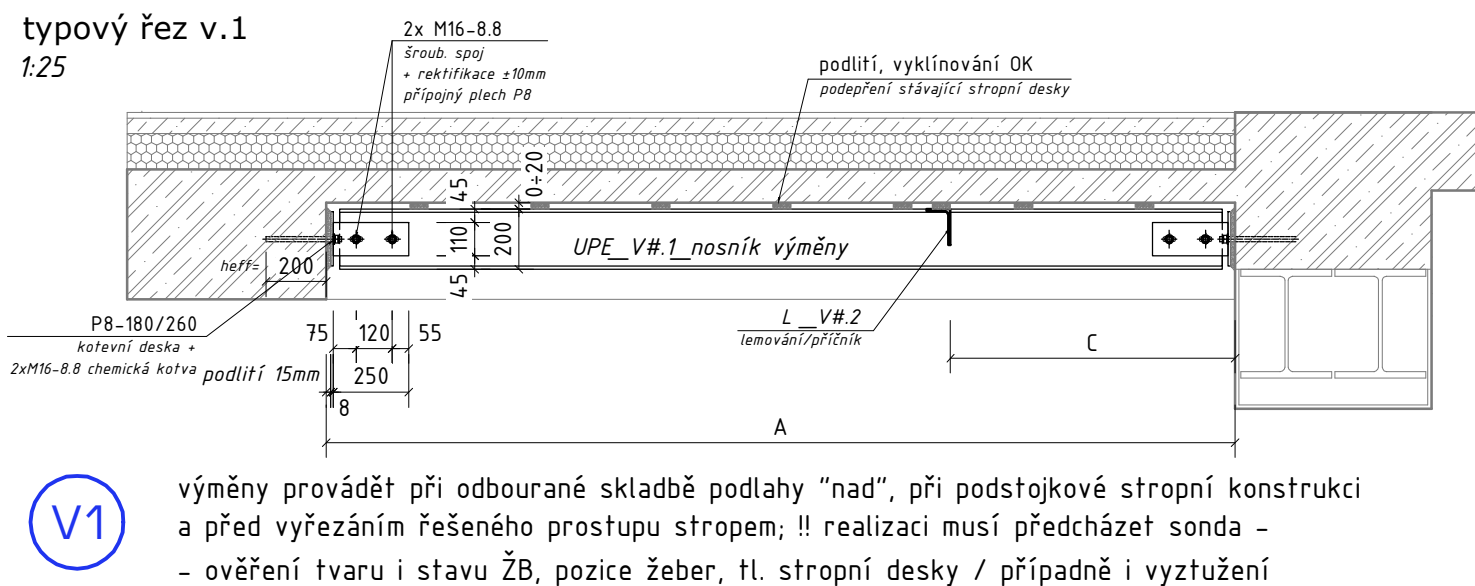
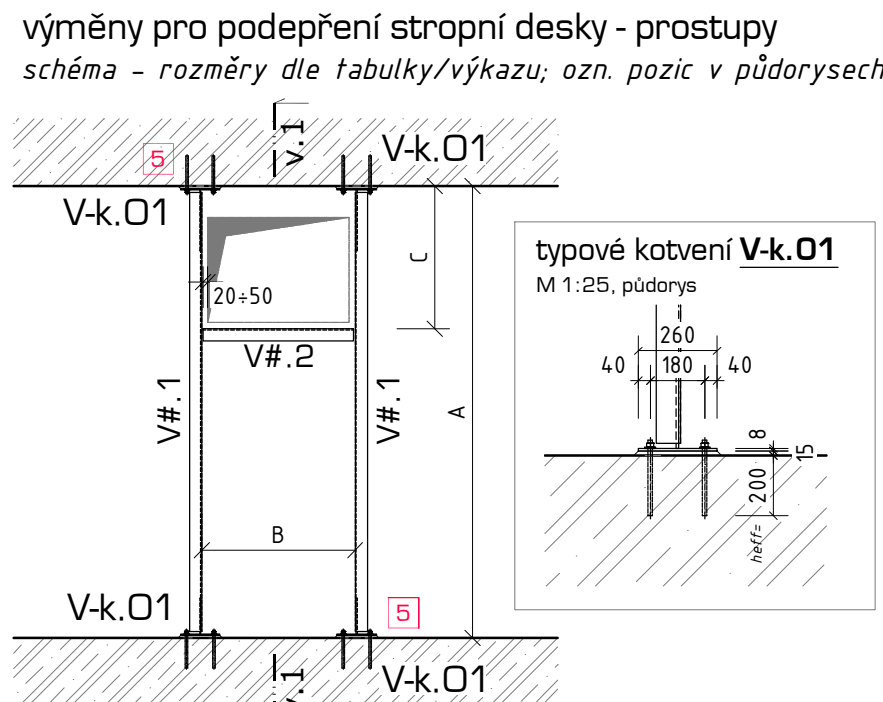
<b>VI-1</b>			hm. výměn v I. etapě pro 1. np., vč. přídávku:					+10,0 %	<b>345</b>	<b>S235</b>
V1	1			4270				106,2	106	S235
V1	1	UPE100		4270				22,8	97,4	
	2	P08 - 120		240		120		1,8	3,6	
	2	P08 - 160		260		160		2,6	5,2	
V2	2			2440	500	340		103,8	208	S235
V2.1	2	UPE160		2440				17,0	89,8	
	1	L120/80/8		500				12,2	6,1	
	4	P08 - 110		220		110		1,5	6,1	
	4	P08 - 150		230		150		2,2	8,7	

<b>PI-1</b>			hm. překlad v I. etapě pro 1. np., vč. přídávku:					+5,0 %	<b>198</b>	<b>S235</b>
P2.1	2			1000		200		27,9	56	S235
	1	HEA120		1400				19,8	27,9	
P21	1	rezerva		2090		220		132,6	133	S235
	2	IPE220		2530				26,2	132,6	

ozn.	počet [ks]	pozice typ	název / popis	rozměry [mm]				hmotnost [kg]		materiál
				A	B	C	H	kg/m	Σ [celkem]	
				L	b			kg/ks		
<b>RII-1</b>			hm. rám ve II. etapě pro 1. np., vč. přídávku:					+10,0 %	<b>17569</b>	<b>S235</b>
R1	8			1450	3260	140		766,0	6128	S235
FR2	2	HEB 140		9980				33,2	67,2	
	6	Ts 140/100		470				14,6	41,2	
	2	Ts-k 140/180		470				25,0	23,5	
	8	P08 - 100		570		100		3,6	28,6	
R2	8			1020	3300	120		557,8	4462	S235
FR1	2	HEB 120		9120				26,7	48,0	
	4	Ts 120/100		490				13,3	26,1	
	2	Ts-k 120/180		490				23,7	23,2	
	8	P08 - 100		570		100		3,6	28,6	
R3	5			1390	3260	140		757,9	3789	S235
FR2	2	HEB 140		9860				33,2	66,6	
	6	Ts 140/100		470				14,6	41,2	
	2	Ts-k 140/180		470				25,0	23,5	
	8	P08 - 100		570		100		3,6	28,6	
R4	1			960	3300	120		551,4	551	S235
FR1	2	HEB 120		9000				26,7	48,0	
	4	Ts 120/100		490				13,3	26,1	
	2	Ts-k 120/180		490				23,7	23,2	
	8	P08 - 100		570		100		3,6	28,6	
FR7	1			2040	3220	160		1041,4	1041	S235
FR3	2	HEB160		11160				42,6	950,8	
	6	Ts 140/100		450				14,6	39,4	
	2	Ts-k 140/180		450				25,0	22,5	
	8	P08 - 100		570		100		3,6	28,6	

<b>VII-1</b>			hm. výměn ve II. etapě pro 1. np., vč. přídávku:					+10,0 %	<b>431</b>	<b>S235</b>
V3	1			645				121,0	121	S235
V3.1	8	L120/80/8		700				12,2	68,3	
V3.2	2	L120/80/8		645				12,2	15,7	
	16	P08 - 80		160		80		0,8	12,9	
	16	P08 - 120		200		120		1,5	24,1	
V4	1			2440	690	295		163,4	163	S235
V4.1	3	UPE160		2440				17,0	124,4	
V4.2	2	L120/80/8		690				12,2	16,8	
	6	P08 - 110		220		110		1,5	9,1	
	6	P08 - 150		230		150		2,2	13,0	
V5	1			2440	820	295		107,7	108	S235
V5.1	2	UPE160		2440				17,0	83,0	
V5.2	1	L120/80/8		820				12,2	10,0	
	4	P08 - 110		220		110		1,5	6,1	
	4	P08 - 150		230		150		2,2	8,7	

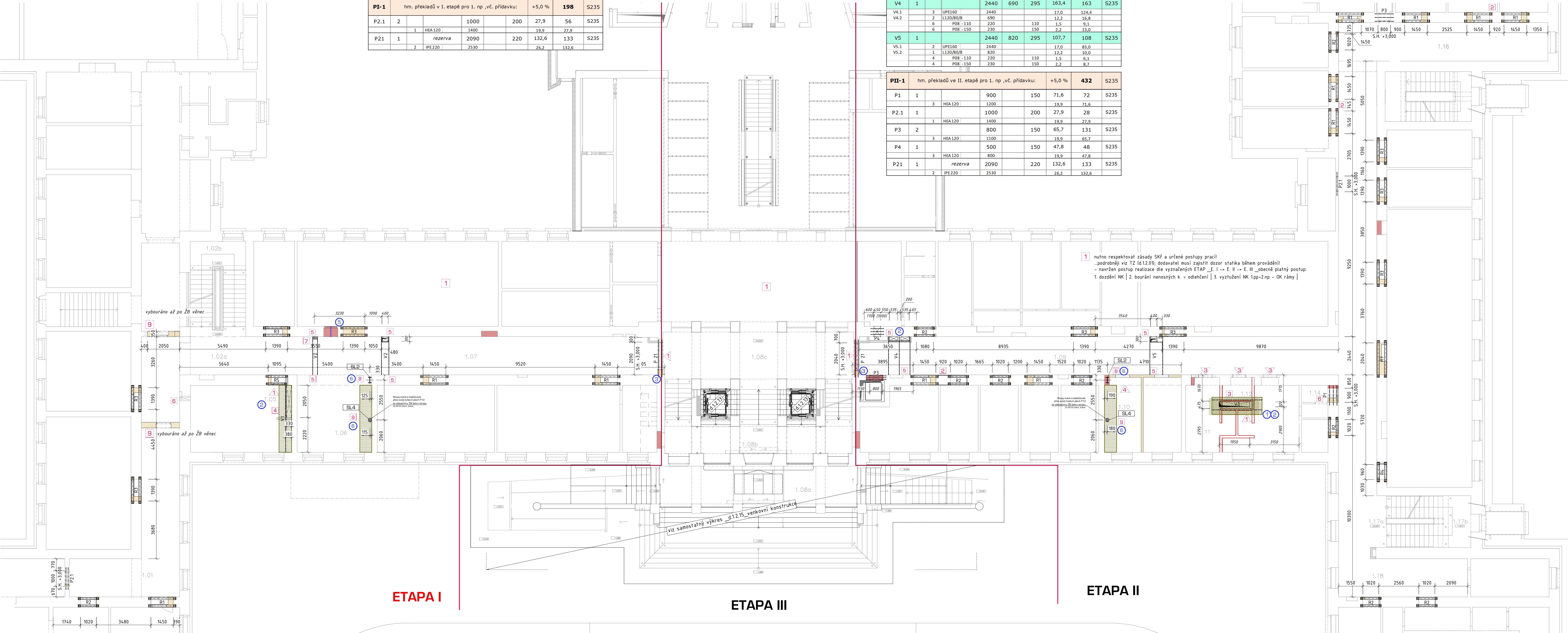
<b>PII-1</b>			hm. překlad ve II. etapě pro 1. np., vč. přídávku:					+5,0 %	<b>432</b>	<b>S235</b>
P1	1			900		150		71,6	72	S235
	3	HEA120		1200				19,9	71,6	
P2.1	1			1000		200		27,9	28	S235
	1	HEA120		1400				19,9	27,9	
P3	2			800		150		65,7	131	S235
	3	HEA120		1100				19,9	65,7	
P4	1			500		150		47,8	48	S235
	3	HEA120		800				19,9	47,8	
P21	1	rezerva		2090		220		132,6	133	S235
	2	IPE220		2530				26,2	132,6	



- V1
- 5
- výměny provádět při odbourané skladbě podlahy "nad", při podstojkové stropní konstrukci a před vyřezáním řešeného prostupu stropem; !! realizaci musí předcházet sonda -
- ověření tvaru i stavu ŽB, pozice žebér, tl. stropní desky / případně i vyztužení
- nosníky výměn zakotveny do stávajících ŽB věnců/průvlaků - boční kotvení přes T-prvek; šroubový spoj s oválnými otvory umožňující délkovou rektifikaci výměny 2x ±10 mm
- chemické kotvy navrženy pro stáv. beton odp. tř. C16/20; ověřit zkouškou kotvy "in situ"

- ověřit na stavbě
- poznámky
- postup provádění
1. nutno respektovat zásady SKF a určené postupy prací
  - podrobněji viz TZ (d12.01), dodavatel musí zajistit dozor statika během provádění
  - navržený postup realizace dle vyznačených ETAP \_E\_ I -> E. II -> E. III \_obecně platný postup:
  1. dozdění NK [ 2. bourání nenosných k. = odehnutí ] 3. vyztužení NK 1pp+2np - OK rámy ]
  - stabilizace zedného pilíře - vnější bandáž - rámy propojit ocel. pásky \_5x2 P6-70\_, a 600 mm
  - prostupy mohou být pouze mezi žebry; žebra zasanovat; výměna umístěná pod desku
  - V1 - výměna kolem otvoru V21, pro podepření stávající desky; výměna umístěná pod desku
  - výměny kotveny z boku do věnce/průvlaku \_viz schéma výměn
  - postup zdívek pod věncem; nezasanovat do stav. ŽB v-ce; nevyžaduje překlad
  - otvory - Ø150 mm / 120x120 mm - provést výřezem, bez výměny i lenování; zapravení SD
  - nový ocel. sloup - rozepřít mezi stávající ŽB průvlak - horní+spodní zakotvení
  - vybouráno až po ŽB věnc
- ověřit na stavbě skutečné provedení a stav ŽB konstrukcí (stropy/věnce/průvlaky), případně i jejich vyztužení; zjištění skutečnosti konzultovat se statikem!
- kapanou sondou ověřit skutečné provedení a stav základových konstrukcí - tvar, materiál, hloubka ZS; případně další nutné parametry -> zjištění skutečnosti konzultovat se statikem!
- ověřit na stavbě provedení existujících vyztužných OK ráků kolem otvorů
- ověřit na stavbě vyztužení ŽB průvlaku včetně smykové výztuže - ohyby/tlínky
- ověřit ŽB průvlak nadpraží, výška cca 400 mm; pokračující ŽB pilíře H. schoditě

- při mont. podepření desky; po odbourání podhledu a skladby podlahy (shora, vč. příček); zaměření tvaru stáv. SK (pozice žebér); i STATIK rozhodne o možnosti provedení dle návrhu -> provést nosné lepení L i profilů noviz výměn kotvených v stávající SK; rozšíření stropní k cel. osazení výměn i následné vyřezání otvorů provádět při montážní podepřené a odehnutí SK ledbourané příčky i podlahové skladby stropu nad výměnou
- vyžaduje upřesnění postupu provádění z důvodu zesíleného pilíře; zřizování/rozšiřování otvorů musí postupovat ze 4np směrem dolů; o nutnosti osazení P21 bude rozhodnuto dle ověření SK
- vyžaduje doospekifikování postupu provádění z důvodu malého pilíře
- nejprve zazdíť 1/2 stáv. otvoru - rozšíření pilíře -> pak osadit OK rám pro nový dveřní otvor
- nové sloupy musí předcházet stavebním zásahům ve 2np (resp. ve 3np), kde jsou místnosti s novými arkýři; sloupy budovat odpadu, kotveny budou na novy/rozšířeny/upravený ŽB základ



- legenda konstrukcí:
- stávající / existující konstrukce
  - podklad (stavební konstrukce)
  - železobetonové k.ce
  - ocelové k.ce (průřezy)
- legenda šraf:
- bourané konstrukce
  - nové vyzdívkové - nosné zdívo
  - CP P15 na malty M10, přímé promětlavé spáry, dozdivky ke sláv. zdívo - zasuč. spára i spory
  - bourání podhledu
- materiál, návrh, provádění
- ocel:
- S 235 J2, S355 J2W dle EN 10025-2, třída provedení EXC2 / 3 dle ČSN EN 1090-2
- výši přída provedení a dle EN 10025-2, třída provedení EXC2 / 3 dle ČSN EN 1090-2
- beton:
- stávající betonové konstrukce - beton tř. C12/15 + C16/20 dle STP
- nové k.ce - C 25/30 XC2 XA1 - základové konstrukce a spodní stavba; C 30/37 XC1 - izolované a nadzemní ŽB; C40/50 - výplňový beton OB profilu; podkladní beton C12/15 X0 B 500b, B 500a podle ČSN EN 10080, ČSN 42 0139; i pro splnění u OBK
- výztuž:
- stávající ŽB k-ce: typ výztuže Isteq (10 472) Ø4+14, krytí 15 + 55 mm
- spoj: OK:
- dílenské spoje - svařování - šupé svary 1/2 V nebo K s jímým přivarem kotvené; kotové svary nepřetržované na přímou liniovost přípojného přířezu; montážní přílohy - přímé svařování / a; šroubový spoj dle ČSN EN 24016(DIN 933) se šrouby jakož 8.8, dostahy na předepsaný moment - šrouby s předětem. (podrobné detaily spojů nejl VMD)
- kotvení OK:
- ocelové desky a přípoje prvky s chemickými/mechanickými kotvami M12-M24, jakosti 8.8 - certifikovaný kotvení systém, kdy musí být před neprovedením provedení předpady a doporučení výrobce.
- povrch. ochrana OK (OBK):
- NS dle ISO 12944-5 pro stupeň k.a.p.: C2 (vnitřní OK); příprava povrchu: S 2,5; odstín RAL určuje GP/architekt.
- normy pro návrh:
- ČSN EN 1990, ČSN EN 1991, ČSN EN 1992, ČSN EN 1993, ČSN EN 1994, ČSN EN 1996, ČSN EN 1997
- provádění normy:
- ČSN EN 206, ČSN EN 13 670, ČSN EN 10 080, ČSN EN 1536, ČSN EN 10025, ČSN EN 10080, ČSN EN 13 369
- poznámky:
- Na základě DPS bude zpracována dodatečná dok. (VMD a VV), kterou musí odsouhlasit odpovědný statik a GP.
  - Neposrout v řádku, kolce se stávajícími k-cemi a jiné problémy při konzultovat se statikem!
  - Tvary, rozměry, výřez, otvory, prostupy a průchody je potřeba koordinovat se S-A částí projektu a projekty příslušných profesí
  - Plochy OK (ocel. profil), které budou otevírány se nesmí natřít; pouze očistit i odmastit.
  - OBK jsou navrženy s požární odolností - R45 (v souladu s P21) nutnost dluhotné protipožární ochrany OK - obkadem!
  - pod nové ŽB je navržena vrstva podkladního betonu - B. 100 mm

- ±0,000=±215,98 m n.m. B.p.v.
- Rekonstrukce vnitřních komunikačních prostor Pdf UPOL - Žižkovo nám. 5
- objednatel: Univerzita Palackého v Olomouci
- místní stavby: Pdf UPOL - Žižkovo nám. 5, 779 00 Olomouc
- autograf p.d.: dokumentace pro provedení stavby
- datum: únor 2021
- generální projektant: atelier s.r.o., tř. spojení 20, 779 00 Olomouc
- architektonické řešení: Miroslav Pospíšil, autorizovaný architekt ČKA 03582
- e-mail: atelier@atelier-cz
- web: www.atelier-cz
- zpracovatel číst: I. Löttsche CZ s.r.o., Na Burm 1497/39, 710 00 Ostrava
- e-mail: jan.kusan@lottsche.cz
- web: www.lottsche.cz