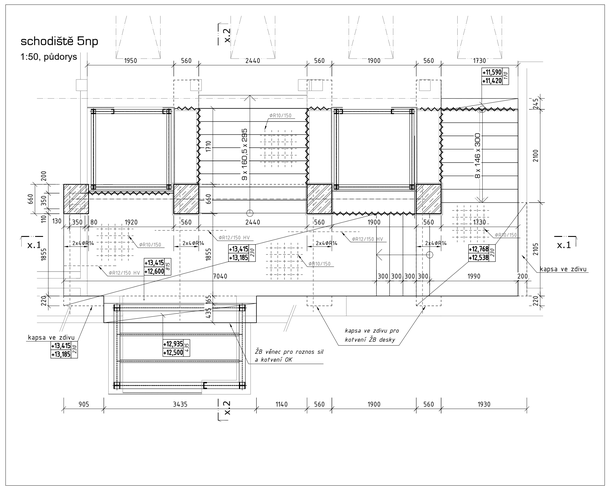
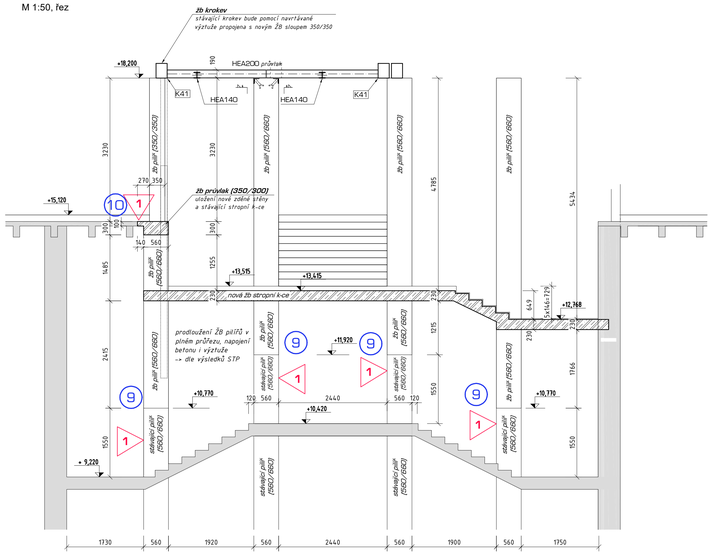
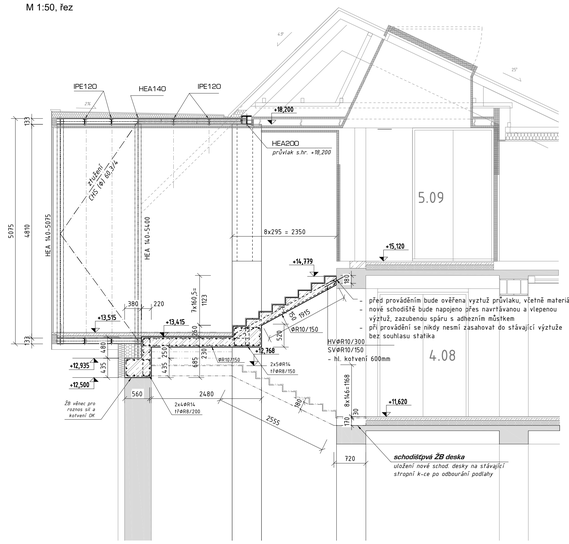
schodiště 5np
1:50, půdorys



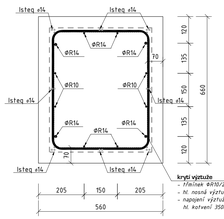
řez x. 1
M 1:50, řez



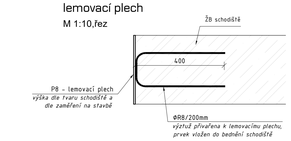
řez x. 2
M 1:50, řez



vyztužení ŽB pilíře
M 1:10,půdorys



lemovací plech
M 1:10,řez



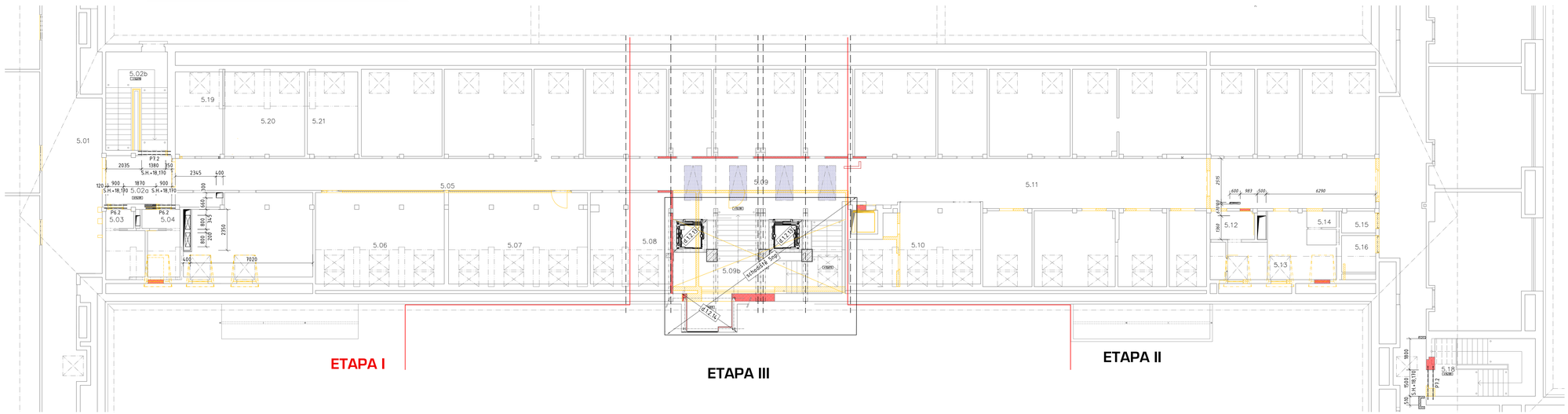
stupeň vyztužení ŽB konstrukcí

- pilíře - 75kg/m3
- deska - 80kg/m3
- věnec - 80kg/m3
- lemovací plech - 13m (ocelový plech tl. 8mm)

ozn. pozice typ	počet [ks] T	část Σ	prvky	název	rozměry [mm] A L	B b	C h	hmotnost [kg] kg/m	kg/ks	∑ celkem	materiál
PI-5	hm. překladů v I. etapě pro 5. np ,vč. přídavku:							+5,0 %		**133**	S235
P6.2	2				900		200	33,5		67	S235
		2	IPE 140		1300			12,9		33,5	
P7.2	1				1500		200	60,0		60	S235
		2	IPE 160		1900			15,8		60,0	

ozn. pozice typ	počet [ks] T	část Σ	prvky	název	rozměry [mm] A L	B b	C h	hmotnost [kg] kg/m	kg/ks	∑ celkem	materiál
PII-5	hm. překladů ve II. etapě pro 5. np ,vč. přídavku:							+5,0 %		**63**	S235
P7.2	1				1500		200	60,0		60	S235
		2	IPE 160		1900			15,8		60,0	

půdorys 5np
M 1:50



ověřit na stavbě
poznámky statika
postup provádění

1 ověřit na stavbě skutečné provedení a stav ŽB konstrukcí (stropy/věnce/průvlaky), případně i jejich vyztužení; zjištěné skutečnosti konzultovat se statikem!

2 napojení ŽB pilíře pomocí vlepené výztuže, před betonáží bude z pilíře odstraněna nesoudržná vrstva, povrch bude zdrsněný a nanesen adhézní můstek, pro lepší spojení obou povrchů, hl. kotvení min. 350mm pro Ø*R14 i Ø*R10, stykování min. 400mm, st. vyztužení pilíře 75kg/m³

10 napojení ŽB průvlaku pomocí vlepené výztuže, před betonáží bude z pilíře odstraněna nesoudržná vrstva, povrch bude zdrsněný a nanesen adhézní můstek, pro lepší spojení obou povrchů, hl. kotvení min. 200mm - Ø*R8/150mm, délka přesahu min. 250mm; st. vyztužení 80kg/m³

stupeň vyztužení ŽB konstrukcí

- pilíře - 75kg/m3
- deska - 80kg/m3
- věnec - 80kg/m3
- lemovací plech - 13m (ocelový plech tl. 8mm)

legenda konstrukcí:

- *stávající a existující konstrukce* – podklad (stavební konstrukce)
- *železobetonové k.ce* (řez, detail)
- *ocelové k.ce* (průřezy)

legenda šraf:

- *bourané konstrukce*
- *nové vyzdívky - nosné zdivo* CP P15 na maltu M10, plně promaltované spáry, dozdívky ke stáv. zdivu - zazub. spára / spony
- *bourání podhledu*

materiál, návrh, provádění

ocel: S 235 J2; S355 J2W dle EN 10025-2 _ třída provedení: **EXC2 / 3** dle ČSN EN 1090-2
vyšší třída provedení z důvodu estetických nároků - pohledovost OK, precizní svarové spoje a silicování

beton: stávající betonové konstrukce _beton tř. C12/15 + C16/20 dle STP
nové k.ce _**C 25/30** XC2 XA1 _základové konstrukce a spodní stavba; **C 30/37** XC1
_zpolované a nadzemní ŽB: C40/50 _ výplňový beton OB profilů; podkladní beton C12/15 X0

výztuž: B 500b, B 500a podle ČSN EN 10080, ČSN 42 0139; i pro spřažení u OBK
stávající ŽB k-ce: typ výztuže Isteg (10 472) ØØ 4+14, krytí 15 = 55 mm

spoje OK: dílenské spoje - svařování - tupé svary 1/2 V nebo K s plným průvarem kořene; koutové svary nepřerušované na plnou únosnost připojovaného průřezu; montážní přípoje - primárně svařované / alt. šroubové spoje dle ČSN EN 24016(ZIN 933) se šrouby jakosti 8.8, dotaženy na předepsaný moment – šrouby s předpětím. (podrobné detaily spojů řeší VMD).

kotvení OK: ocelové desky a přípojné prvky s chemickými/mechanickými kotvami M12+M24, jakosti 8.8 - certifikovaný kotevní systém, kdy musí být plně respektovány pravidla a doporučení výrobce.

povrch. ochrana OK (OBK): NS dle ISO 12944-5 pro stupeň k.a.p.: **C2** (vnitřní OK); příprava povrchu: S 2,5; odstín RAL určuje GP/architekt.

normy pro návrh, provádění normy: ČSN EN 1990, ČSN EN 1991, ČSN EN 1992, ČSN EN 1993, ČSN EN 1994, ČSN EN 1996, ČSN EN 1997
ČSN EN 206, ČSN EN 13 670, ČSN EN 10 080, ČSN EN 1536, ČSN EN 10025, ČSN EN 1090, ČSN EN 13 369

poznámky:

- Na základě DPS bude zpracována dodavatelská dok. (VMD a VV), kterou musí odsouhlasit odpovědný statik a GP.
- Nejasnosti v řešení, kolize se stávajícími k-cemi a jiné problémy při provádění je nutno konzultovat se statikem!
- Tvary, rozměry, vytyčení, otvory, prostupy a průchody je potřeba kordinovat se S-A části projektu a projekty příslušných profesí!
- Plochy OK (ocel. profilů), které budou obetonovány se nesmí natřít, pouze očistit a odmastit.
- OBK jsou navrženy s požární odolností **_R45** (v souladu s PBŘ); nutnost druhotné protipožární ochrany OK - obkladem!
- pod nově ZK je navržena vrstva podkladního betonu - tl. 100 mm.

±0,000=215,98 m n.m. B.p.v.

Rekonstrukce vnitřních komunikačních prostor PdF UPOL - Žižkovo nám. 5

objednavatel: Univerzita Palackého v Olomouci
místo stavby: Pdf UPOL - Žižkovo nám. 5, 779 00 Olomouc
stupeň p.d.: dokumentace pro provedení stavby
datum: únor 2021

generální projektant: atelier-r, s.r.o., tř. spojenců 2O, 779 00 Olomouc
architektonické řešení: Miroslav Pospíšil, autorizovaný architekt ČKA 03582
e-mail: atelier@atelier-r.cz
web: www.atelier-r.cz

zpracovatel části: LOstade CZ s.r.o., Na Burni 1497/39, 710 00 Ostrava
e-mail : jan.lukas@lostade.cz
web : www.lostade.cz

d.1.2 stavebně konstrukční část
půdorys 5.np_E.I

d.1.2.08