

Poznámky obecné:

- Veškeré rozměry budou před výrobou ověřeny na stavbě
- Před dodávkou složitějších či speciálních konstrukcí bude zhotovitelem předložena dílenská dokumentace k odsouhlasení.
- Veškeré konstrukce a prvky musí splňovat požadavky PBR

REVIZE	KDO	KDY	REV.

Projektant

Zodpovědný projektant profese

Generální projektant



Zodpovědný projektant

ING. ARCH. JOSEF PÁLKA

Akce

STUDIJNÍ PROSTOR S RAMPOU  
UPOL, FTK, TR. MÍRU 117, OLOMOUC

DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

Investor UPOL FTK

Lokalita Olomouc, Neředín

Dílčí část—profese

D.1.1 Architektonické a stavebně—technické řešení

Výkres

Výpis výrobků zámečnických

Měřítko	—	Datum	LEDEN 2023
Zpracoval	Ing.Karel Typl	Kontroloval	Ing.VI. Kovařík
Číslo akce	1220	Výkres číslo	VZ
		Revize	R00



#### POZNÁMKY:

- VŠECHNY ROZMĚRY OVĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- PŘED REALIZACÍ PŘEDLOŽIT DÍLENSKOU DOKUMENTACI KE SCHVÁLENÍ
- BEZPEČNOSTNÍ PARAMETRY VIZ. PŘÍSLUŠNÉ NORMY A VYHLÁŠKY
- ZOBRAZOVANÁ SCHEMATA JSOU PŘI POHLEDU ZVENKU – EXTERIERU– UVEDENÉ ROZMĚRY JSOU SKLADEBNÉ (MODULOVÉ), NE VÝROBNÍ, VŠECHNY PRVKY VYROBIT PO ZAMĚŘENÍ SKUTEČNÉ VELIKOSTI
- VEŠKERÉ VÝROBKÝ JSOU KOMPLETNÍMI FUNKČNÍ MI VÝROBKÝ VČ. VŠECH KOTVENÍ, TĚSNĚNÍ, DILATAČÍ ATD.
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ PROFILŮ, PROVEDENÍ A MATERIÁL KOVÁNÍ A PŘÍPADNÉ TÓNOVÁNÍ SKEL NUTNĚ PŘEDLOŽIT ARCH. A INVESTOROVÍ K ODSOUHLASENÍ FORMOU VZORKŮ

#### OZNAČENÍ VÝROBKŮ:

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKÝ JSOU OZNAČENY V PŮDORYSECH VZ(výrobek záměčnický)/1(podlažnost)01(šíslo výrobku)  
V TABULKÁCH JSOU UVEDENY VŠEOBECNÉ POŽADAVKY NA JEDNOTLIVÉ VÝROBKÝ, JEJICH ROZMĚRY, SCHÉMATA A POČTY.  
POHLEDY NA VÝROBKÝ JSOU KRESLENY ZE STRANY, NA KTEROU SE VÝROBKÝ OTVÍRAJÍ.

ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ JE TŘEBA PŘED VÝROBOU OVĚŘIT NA STAVBĚ.

PRO VŠECHNY NESTANDARDNÍ VÝROBKÝ ZPRACUJE DODAVATEL DODAVATELSKOU DOKUMENTACI.

VÝROBA VŠECH PRVKŮ MŮŽE BÝT ZAHÁJENA AŽ PO OVĚŘENÍ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ A ODSOUHLASENÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE INVESTOREM A PROJEKTANTEM.

PŘI ZPRACOVÁNÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE, VÝROBĚ A MONTÁŽI ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ JE NUTNĚ SPLNIT POŽADAVKY NÁSLEDUJÍCÍCH NOREM A PŘEDPISŮ :

ČSN 72 0202 PŘESNOST GEOMETRICKÝCH PARAMETRŮ VE VÝSTAVĚ

ČSN 73 2611 ÚCHYLKY ROZMĚRŮ A TVARŮ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

ČSN 74 3305 OCHRANNÁ ZÁBRADLÍ

ČSN EN 1125 STAVEBNÍ KOVÁNÍ – PANIKOVÉ DVEŘNÍ UZÁVĚRY OVLÁDANÉ HORIZONTÁLNÍM MADLEM PRO POUŽÍVÁNÍ NA ÚNIKOVÝCH CESTÁCH – POŽADAVKY A ZKUŠEBNÍ METODY

ČSN EN 179 STAVEBNÍ KOVÁNÍ – NOUZOVÉ DVEŘNÍ UZÁVĚRY OVLÁDANÉ KLIKOU

ČSN 73 3440 SKLENÁŘSKÉ PRÁCE STAVEBNÍ, ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ

ČSN 73 0540-2 TEPELNÁ OCHRANA BUDOV, ČÁST 2 – POŽADAVKY

ČSN 73 0530 AKUSTIKA, HODNOCENÍ ZVUKOVÝCH IZOLACÍ STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ V BUDOVÁCH – POŽADAVKY

ČSN 73 1401 NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

ČSN 73 1402 NAVRHOVÁNÍ TENKOSTĚNNÝCH PROFILŮ V OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

ČSN P ENV 1090-1 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ

ČSN EN ISO 12944-33 NÁTĚROVÉ HMOTY-PROTIKOROZNÍ OCHRANA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ NÁTĚROVÝMI SYSTÉMY

ČSN 74 3282 OCELOVÉ ŽEBŘÍKY-ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ

ČSN 74 6550 KOVOVÉ DVEŘE OTVÍRAVÉ – ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ

ČSN P ENV 1627 OKNA, DVEŘE UZÁVĚRY – ODOLNOST PROTI NÁSILNÉMU VNIKUTÍ – POŽADAVKY A KVALIFIKACE

PŘED PROVÁDĚNÍM POVRCHOVÝCH ÚPRAV OCELOVÝCH VÝROBKŮ JE NUTNĚ PROVÉST PŘEDÚPRAVU POVRCHU :

- ODSTRANĚNÍ MASTNOTY VHODNÝM DETERGENTEM
- OMYTÍ SOLÍ A NEČISTOT VYSOKOTLAKOU ČISTOU VODOU
- ABRAZIVNÍ OTRYSKÁNÍ POVRCHU NA SA 2,5
- ODSTRANĚNÍ PRACHU

POKUD JE PŘEDEPSÁNO ŽÁROVÉ POZINKOVÁNÍ, BUDE PROVEDENO V TL. MIN. 80μm.

VEŠKERÉ ELEKTROMECHANICKÉ A ELEKTROMAGNETICKÉ ZÁMKY JSOU DODÁVKOU ACCES

POKUD JE U DVEŘÍ UVEDENO "ELEKTROMECHANICKÝ ZÁMEK", JE OVLÁDÁNÍ TOHOTO ZÁMKU ZAJIŠTĚNO V PROFESI ACCES

SAMOZAVÍRAČE A KOORDINÁTOŘY ZAVÍRÁNÍ KŘIDEL MUSÍ BÝT CERTIFIKOVÁNY PRO POUŽITÍ NA POŽÁRNÍ UZÁVĚRY.

BAREVNÝ ODSÍN RAL BUDE URČEN INVESTOREM A PROJEKTANTEM NA ZÁKLADĚ BAREVNÝCH VZORKŮ PŘEDLOŽENÝCH DODAVATELEM.

## Obecné požadavky na ochranu proti korozi podrobně viz. TZ stavební části

Musí být zabráněno korozi všech částí stavby po celou dobu životnosti stavby dle níže uvedených obecných zásad:

- Prvky s dobrou přístupností pro údržbu mohou být opatřeny nátěrovým systémem se zaručenou životností nátěrového systému nejméně 15 let.
- Prvky s omezeným přístupem pro údržbu musí být pokoveny a opatřeny nátěrem
- Dodavatel musí použít nerez ocel u prvků bez přístupu pro údržbu nebo kde je přístup přísně zakázán.

Vrchní povrchová úprava musí být stanovena s ohledem na životnost nátěru min. 15 let do první obnovy povrchové úpravy. Vzhled povrchu musí být po celou dobu mimo jiné bez níže uvedených poruch.

- Praskání, důlková koroze, odlupování nebo jiná porucha rozeznatelná ze vzdálenosti 1m nebo taková porucha, která vede k poškození povrchu vlastního prvku
- Nadměrné křídovatění nebo ztráta lesku rozeznatelné po porovnání s originálními barevnými vzorky ze vzdálenosti 3m.
- Nadměrná nestejnorodost rozeznatelná, kromě porovnání s originálními vzorky, ze vzdálenosti 3 m.

Podle místa zabudování jednotlivých prvků je pro orientaci zhotovitelů ve specifikacích stanoveno riziko korozivní agresivity určením stupně rizika, Tímto stupněm rizika se musí

ako jedním z hledisek řídit návrh ochrany ocelových prvků proti korozi a návrh povrchových úprav:

- |   |                              |
|---|------------------------------|
| - Místo zabudování prvku – vnější atmosféra                   | stupeň korozní agresivity C3 |
| - Místo zabudování prvku – klimatizovaný vnitřní prostor      | stupeň korozní agresivity C1 |
| - Místo zabudov. prvku – vnitřní prostor s rizikem kondenzace | stupeň korozní agresivity C2 |

Dalšími hledisky pro návrh povrchových úprav jsou:

- Místo zabudování z hlediska přístupnosti pro údržbu
- Pohledová exponovanost prvku a jeho umístění z hlediska estetické náročnosti prostoru
- Speciální nároky stanovené architektem v zadávací nebo dalších etapách dokumentace

Finální odstíny povrchových úprav budou určeny architektem v dokumentaci dalších etap a na základě předložených vzorků upřesněny.

Pro zpracování nabídek před vypracováním jednotné dokumentace ochrany kovových prvků proti korozi se stanoví dále uvedené skladby povrchových úprav :

Veškeré ocelové konstrukce budou očištěny tryskáním Sa 21/2 dle DIN 55 928, nebo dle ČSN ISO 4624..

- Místo zabudování prvku–vnější atmosféra – stupeň korozní agresivity C3
  - na očištěnou konstrukci proveden žárově nanesený ochranný povlak Zn.
  - naleptávací základ: dvousložková polyvinyl- butyralová barva
  - základový tmel: dvousložkový polyamidový tvrzený epoxyd
  - vrchní nátěr/střední ochranné a ukončovací vrstvy: Polyuretany
  - min tl nátěrových systémů 120μvariantně při požadavku na speciální barevné řešení povrchu:
  - vrchní povrch – garantovatelně kvalitní práškové povrstvení.
- Místo zabudování prvku – vnitřní prostor s rizikem kondenzace – st. korozní agresivity C2
  - na očištěnou konstrukci proveden žárově nanesený ochranný povlak Zn.jako finální povrch variantně při požadavku na barevné řešení povrchu – při zpracování nabídek vždy:
  - na očištěnou konstrukci proveden žárově nanesený ochranný povlak Zn.
  - naleptávací základ: dvousložková polyvinyl- butyralová barva
  - vrchní nátěr/střední ochranné a ukončovací vrstvy: Polyuretany
  - min tl nátěrových systémů 80μ
- Místo zabudování prvku – klimatizovaný vnitřní prostor – stupeň korozní agresivity C1
  - na očištěnou konstrukci provedeny základové povrchy pro měkkou ocel
  - zinková fosfátová epoxydová , základní barva : dvousložkový polyamidový tvrzený epoxi
  - vrchní nátěr/střední ochranné a ukončovací vrstvy: dle charakteru předchozích vrstev
  - epoxidy
  - střední vrstva: dvousložkový tvrzený polyamid.
  - střední vrstva/vrchní povrch: dvousložkový tvrzený polyamid.
  - vrchní povrch: dvousložkový bezrozpuštědlový polyamid.
  - polyuretany
  - vrchní povrch lesklý: dvousložkový tvrzený akrylát.
  - vrchní povrch polep: dvousložkový tvrzený akrylátvariantně při požadavku na speciální barevné řešení povrchu:
  - vrchní povrch – práškové povrstvení.



1.NP – 1kpl

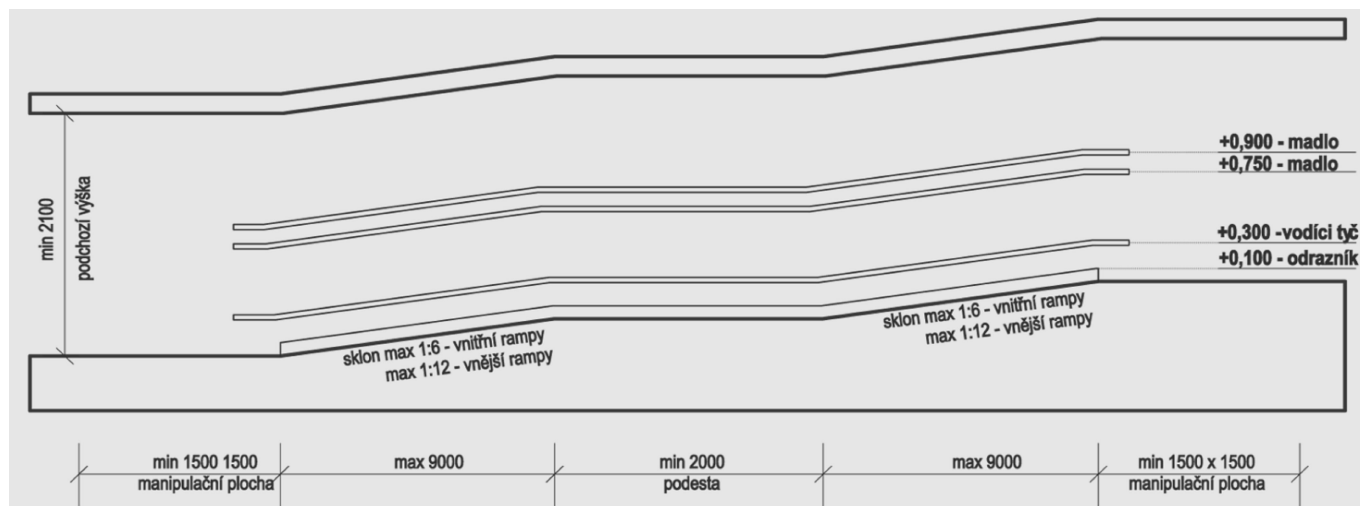
TRÓJŘÁDÉ MADLO KOLEM RAMPY – KOMPLETNÍ D+M  
ZÁBRADLÍ KOLEM VNITŘNÍHO I VNĚJŠÍHO LICE RAMPY

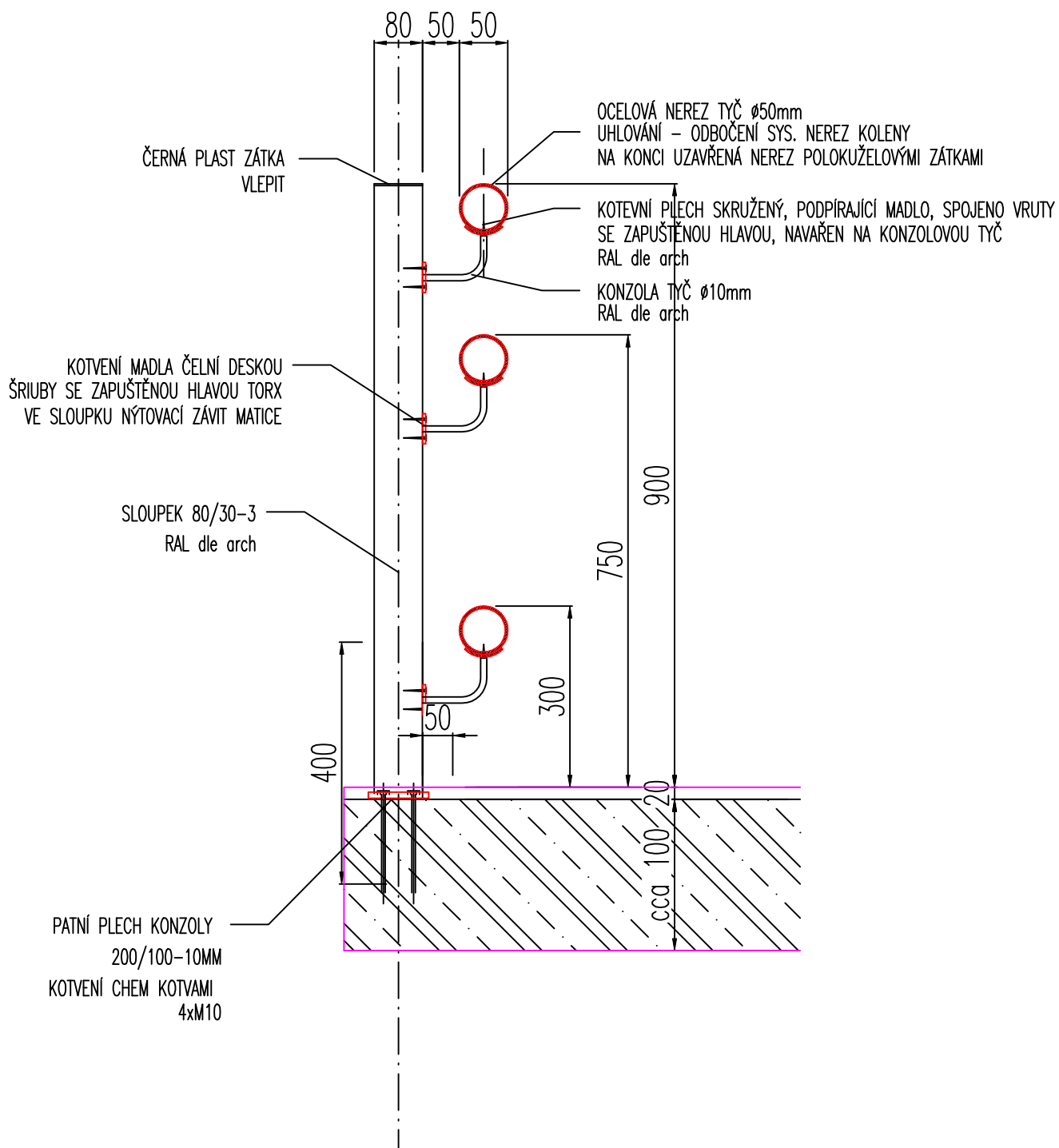
- součástí dílenská dokumentace a statické posouzení výrobce
- sloupek ocelový Ja 80 / 30 – 2mm, povrchová úprava prášková vypalovací barva RAL, ukočeno plast černým i zátkami vlepenými
- sloupek kotvený do hrubé podlahy přes patní plech, chemickými kotvami do železobetonu (dodržen min. kotvení vzdálenosti), šrouby zapuštěné, celý patní plech bude finálně překryt dlažbou
- max vzdálenost sloupků a1,25m
- vnitřní vodící tyč nerez ve v. 300mm nad podlahou
- ocelová nerez TR50–4mm Kotvení zespol ke konzole samořeznými šrouby se zapuštěnou hlavou
- uhlování provedeno sys. nerez kolony
- konzola ocelová tyč Ø10mm RAL7022, kotvení do sloupky šrouby se zapuštěnou hlavou torx, ve sloupku nýtovací závit
- vnitřní madlo nerez TR50–4mm ve v. 750 a 900mm nad podlahou
- Kotvení madla zespol poutce samořeznými šrouby se zapuštěnou hlavou
- uhlování provedeno sys. nerez kolony
- konzola ocelová tyč Ø10mm RAL7022, kotvení do sloupky šrouby se zapuštěnou hlavou torx, ve sloupku nýtovací závit

CELKOVÁ DL. PŘI VNĚJŠÍM OBVODU RAMPY 34 mb

CELKOVÁ DÉLKA PŘI VNITŘNÍM OBVODU RAMPY 27 mb

MATERIÁL	VÝMĚRA	JEDNOTKOVÁ HM.	HMOTNOST	POČET KS	CELKEM
SLOUPEK Ja 80 / 30 – 2	1m	3,42 kg/m	3,5	50	175 kg
MADLO NEREZ Ø50–3mm	65mb	3,55 kg/m	213	3	639 kg
KOLENA A PROŘEZ + 15%					122 kg
KOTVNÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL + 10%					81 kg
MATERIÁL CELKEM cca					1020 KG



VZ  
101

VZ  
102

## DILATAČNÍ LIŠTA OBJEKTOVÁ PODLAHOVÁ – KOMPLETNÍ D+M

- jedná se o dilatační lištu nášlapné vrstvy podlah, dilatace konstrukcí je součástí stavby
- systémový dilatační profil v tl. nášlapné vrstvy a lepidla, překlenutí dilatační spáry tl. cca 25mm
- kovový AL podkladní profil dvojité, kotvený do podkladní vrstvy
- dilatační PVC pás, barva černá

Požadováno použití lišty v jenom kuse, pro daný otvor tedy lišta dl. 2,5m

1.NP – 3,5 mb

2.NP – 3,0 mb

Vzorové realizace objektové podlahové dilatační lišty

VZ  
103

## DILATAČNÍ LIŠTA OBJEKTOVÁ STĚNOVÁ + STROPNÍ – KOMPLETNÍ D+M

- jedná se o dilatační lištu omítkového souvrství, dilatace konstrukcí je součástí stavby (dilatace stropů v linii podlahové dilatace)
- systémový dilatační profil v tl. omítky, překlenutí dilatační spáry tl. cca 25mm
- PVC omítkový profil dvojité, kotvený do podkladní vrstvy
- dilatační PVC pás, barva černá

1.NP – 11 mb

2.NP – 9 mb

Vzorové realizace objektové stěnové (podomítkové) dilatační lišty

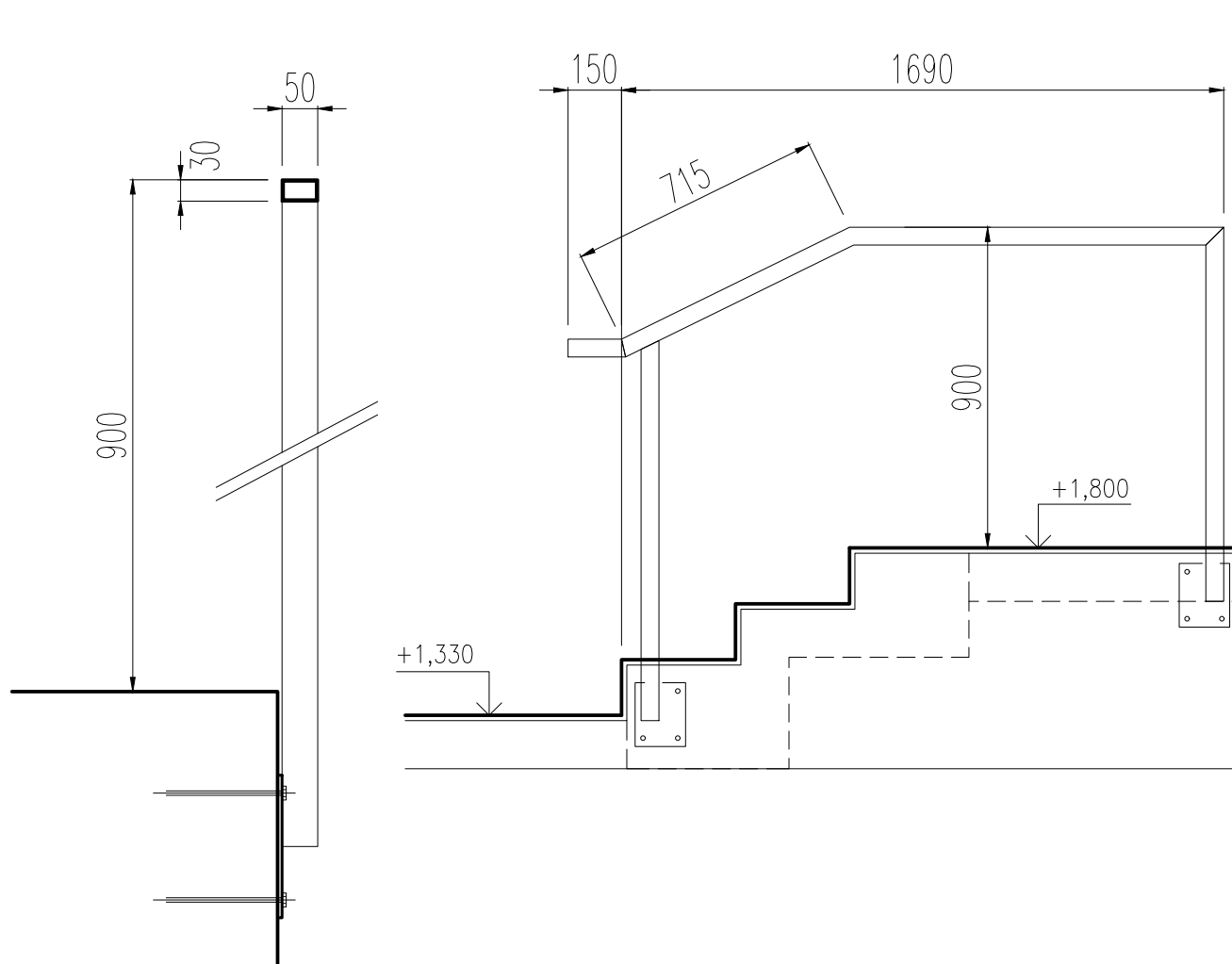




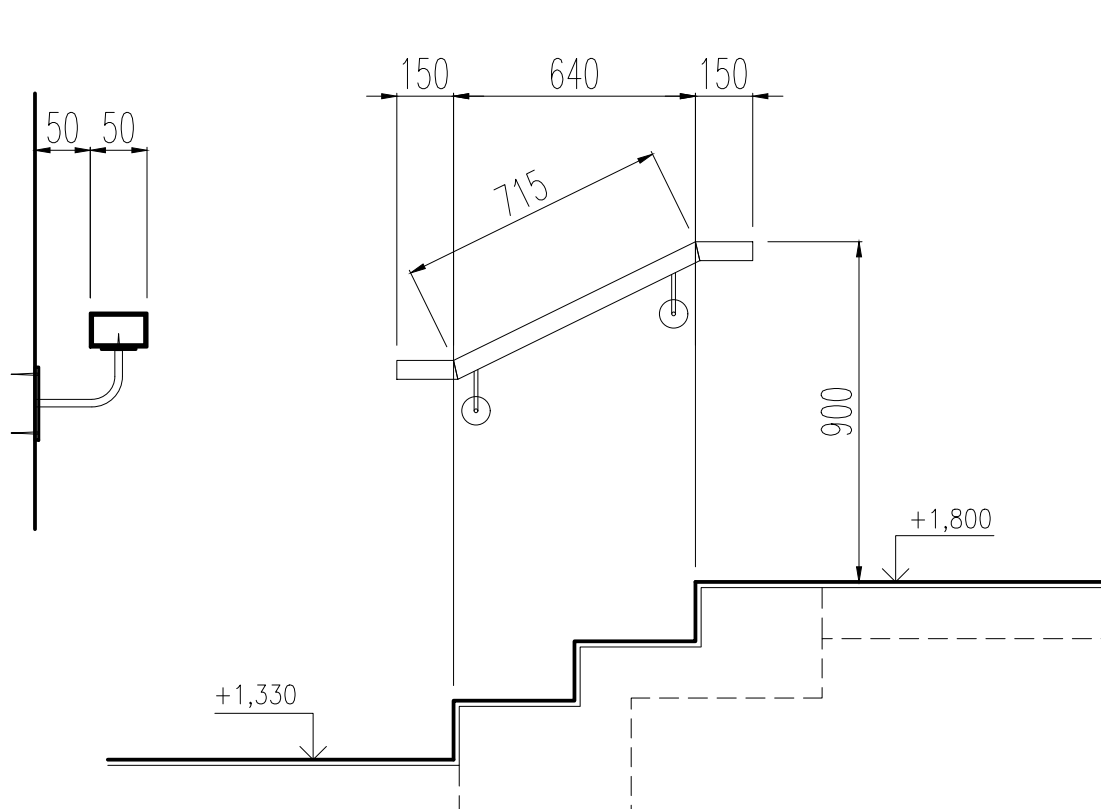
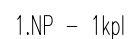
## ZÁBRADLÍ VYROVNÁVACÍHO SCHODIŠTĚ – KOMPLETNÍ D+M

1.NP – 1kpl

- součástí dílenská dokumentace a statické posouzení výrobce
- sloupek a madlo ocelový Ja 80 / 30 – 2mm, povrchová úprava prášková vypalovací barva RAL, ukočeno plast černým i zátkami vlepenými
- sloupek kotvený do hrubé podlahy přes patní plech, chemickými kotvami do železobetonu (dodržet min. kotevní vzdálenosti), šrouby zapuštěné, celý patní plech bude finálně překryt dlažbou





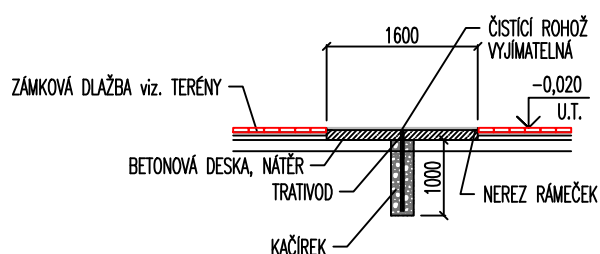
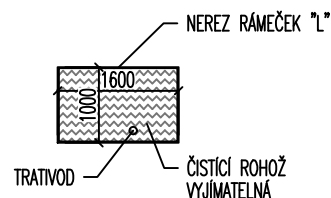


VZ  
201

## VYJÍMATELNÁ ČISTÍCÍ ZÓNA – KOMPLETNÍ D+M

2.NP – 1kpl

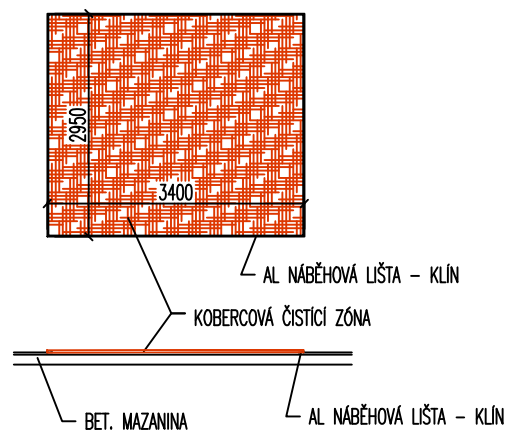
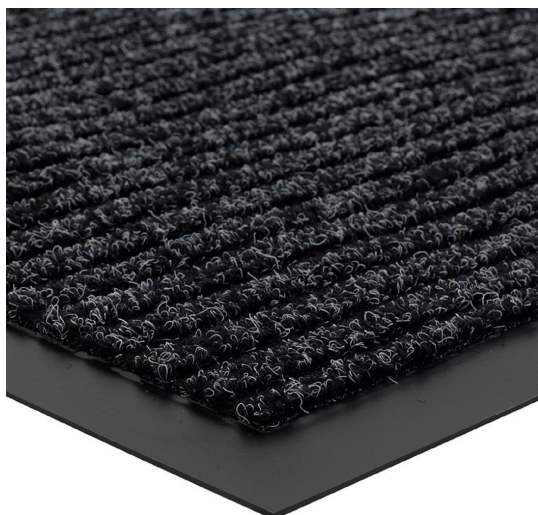
- gumová vyjímatelná čistící rohož, S pryžové lamely s Al pruty
- scertifikací NIPI (zabránění zaklínění zdravotních holí)
- vsazená do nerez "L" rámu, kotvené do betonové desky
- podkladní betonová deska spádovaná do vnitřního trativodu
- nátěr šedou barvou na beton
- trativod pl. trubka DN30 hl. 1,0m
- jáma Ø300mm hl. 1,0m vysypaná štěrskem

VZ  
202

## ČISTÍCÍ ZÓNA – KOMPLETNÍ D+M

2.NP – 1kpl

- vyjímatelná čistící zóna z 1 kusu, volně položená na dlažbě
- Al rámeček lemující koberec, s náběhem – klínem
- kvalitní koberec s netřepící úpravou, hrubá čistící zóna, spodní líc gumový, impregnovaný



VZ  
203

2.NP – 1kpl

**MEMBRÁNOVÉ ZASTŘEŠENÍ – KOMPLETNÍ D+M**

Hlavní vstup do budovy ude architektonicky zvýrazněn nadstřešením přístupového chodníku a vlastního vstupu membránovou střechou. Na ocelové konstrukci ( šikmé stožáry s lany ) bude vepnuta membrána cca 35 m2 půdorysné plochy.

Membránové zastřešení je umístěno na únikovou cestou, materiál musí splňovat veškeré požadavky na požární bezpečnost, zejména nehořlavost a neodkapávat.

**Nosná ocelová konstrukce :**

- Zatížení:
- stálé od předpětí membrány
  - klimatické zatížení sněhem pro danou sněhovou oblast
  - klimatické zatížení větrem pro danou větrovou oblast

Povrchová úprava – pozinkovaná, respektive nátěrová, na korozivní agresivitu C4, s životností min. 15 roků podrobně viz. TZ

Dotykové plochy pro upnutí membrány zajištěny proti ošetrnému poškození od kovových upínacích a napínacích částí membrány.

Montáž – dle technologického postupu , který vypracuje montážní organizace.

Prostorová montážní nepřesnost upínacích bodů pro membránu, max. plus-minus 20 mm.

**Membránové zastřešení :**

Zastřešením je membránovina, kterou tvoří polyesterová tkanina, oboustranně nanesená měkčeným PVC, ohnivzdorná DIN 4102-B1, opatřená barevnými pigmenty a ošetřena vrstvou PVDF – Fluopolymer , proti znečištění , UV záření a zvýšení životnosti. Součástí membrány jsou nerezové lana a prvky, které jsou mechanicky spojeny přímo s membránovinou a slouží k jejímu napnutí – předepnutí a upnutí na nosnou ocelovou konstrukci.

Použitá membránovina by měla splňovat následující vlastnosti :

Vlastnost	Norma	1002 FI-T2	Hodnota	702 FI-T2
Nosníková tkanina	DIN 60 001		Polyester	
Jemnost příze osnova/útek(O/U)	DIN 53 830		1100/1100	
Plošná hmotnost	DIN EN 22 283	1050 g/m2		750 g/m2
Tloušťka	DIN 53 353	0,78 mm		0,56 mm
Nejvyšší tažná síla O/U	DIN 853 354	420/400 daN/5cm		300/280 daN/5cm
Pevnost v nástřihu O/U	Din 53 363	55/50 daN		30/28 daN
Přilnavost – pevnost spoje		12 daN/5cm		10 daN/5cm

**Pozn.:**

Součástí dodávky střešního systému membránové konstrukce, musí být výrobní dokumentace, vč. statického výpočtu membrány a OK, nadimenzování jednotlivých komponentů střechy a případných požadavků na úpravu stavební připravenosti, vč. podrobné specifikace materiálu a detailů, vč. provozního řádu (obsluha, údržba, kontrolní a zkušební plán), která před realizací musí být předložena k odsouhlasení investorovi.

Předpokládá se celoroční instalace membránové střechy, Barva textilie okrová. Tvar membrány bude vytvořen pomocí speciálního softwaru tak, aby odolával tlaku větru a sněhu.

Kotevní prvky přímo spojené s membránou budou nerezové, stejně jako okrajová lana.

Podpurná konstrukce membrány je tvořena ocelovými sloupy. Konstrukce je sestavena z trubkových profilů s kloubovými spoji a opatřena styčnickovými prvky pro kotevní body membrány. Tato konstrukce musí být nadimenzována na předpínací síly od textilie, které určí statik membrány. Povrchová úprava žárový zinek + PU barva.

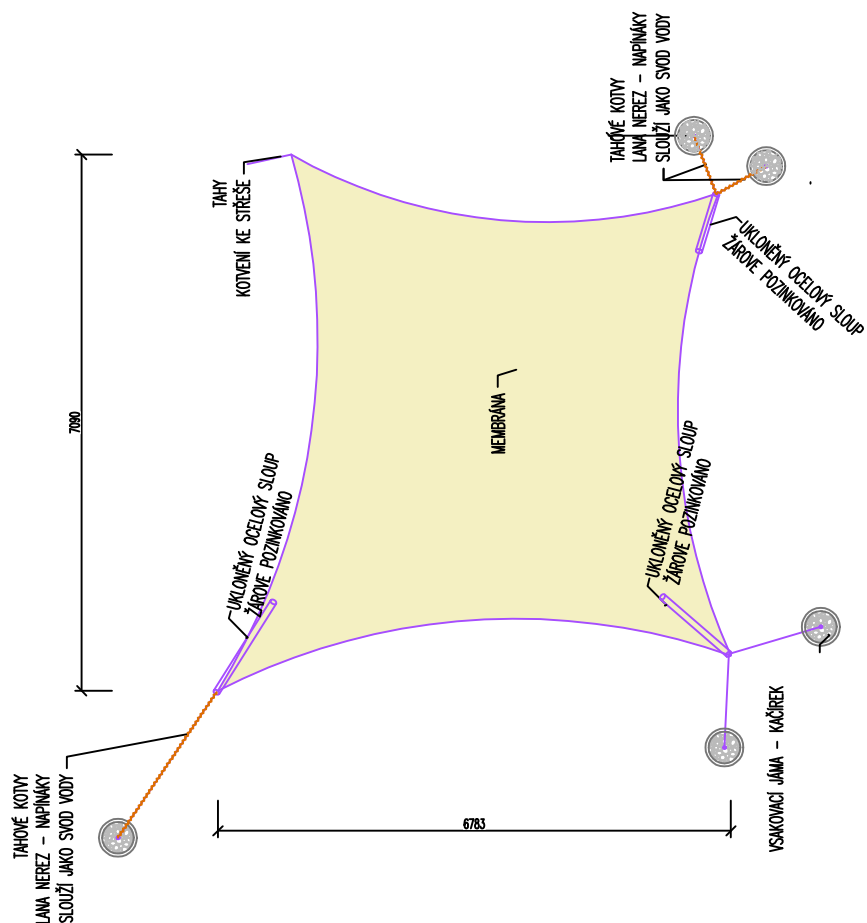
Zachycení vnějších sil bude zajištěno pomocí kotevních pozinkovaných lan s rektifikovatelnými prvky. Konstrukce zastřešení nebude kotvena k okolním budovám. Základové konstrukce budou železobetonové a budou nadimenzovány na základě výpočtu statiky membrány

**Vzorové realizace**

VZ  
203

PŮDORYS:

Vzorový styčnick

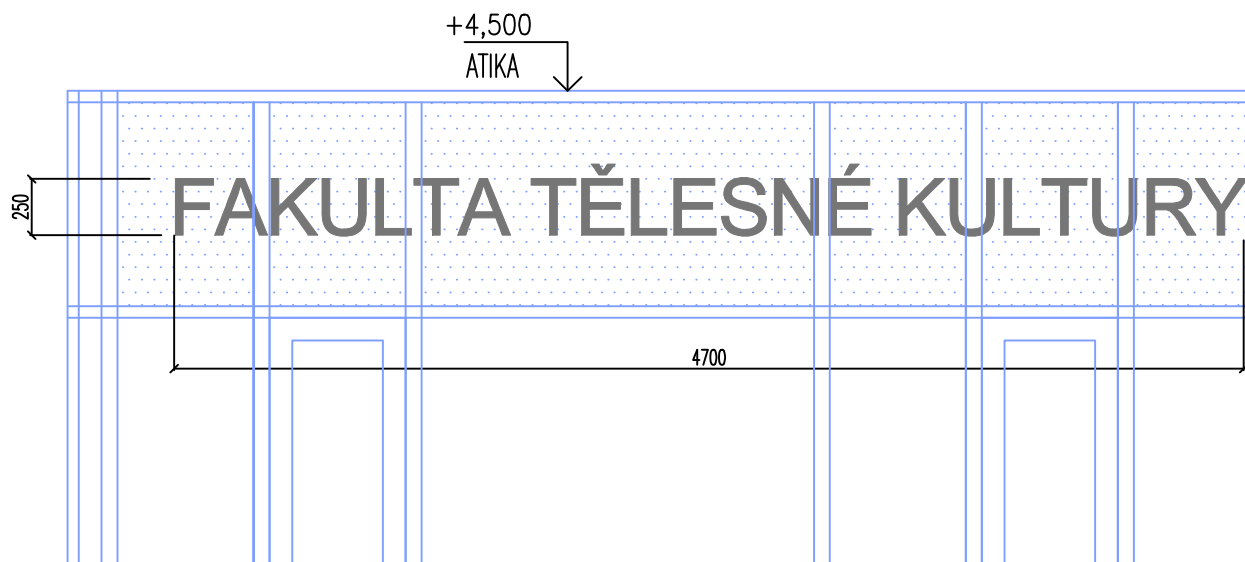


VZ  
204

POLEP NÁPIS NA FASÁDĚ – KOMPLETNÍ D+M

- nápis vytvořen polepem písma na skleněnou fasádu
- fólie UV stabilní, barva RAL dle architekta
- rozměr nápisu viz. schema

FASÁDA – 1 kpl



VZ  
S01

## ZÁCHYTNÝ SYSTÉM ÚDRŽBY PLOCHÉ STŘECHY – KOMPLETNÍ D+M

– součástí dodávky je kompletní návrh kotevního systému dle ČSN EN795 od akreditovaného specialisty

STŘECHY – 2kpl

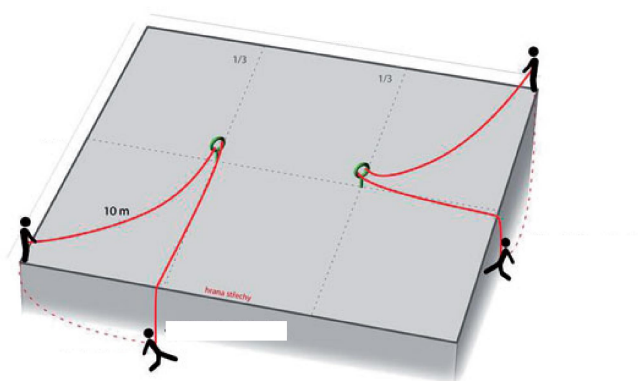
CELKOVÁ PLOCHA PRO MONTÁŽ ZÁCHYTNÉHO SYSTÉMU cca 120m<sup>2</sup>

Navržené řešení obsahuje kotevní certifikovaná nerezová oka kotvená do nosné železobetonové stropní konstrukce v daných vzdálenostech, kotevní desky s tepelně izolační podložení (přerušení tepelného mostu) prochází tepelně izolační vrstvou a hydroizolací.

Kryto hydroizolační manžetou, zakončeno v siivrství zelené střechy.

Podrobné počty kotev a jejich rozmístění dle ČSN EN795.

## VZOROVÉ REALIZACE:

VZ  
S02

## OCELOVÁ PODPŮRNÁ KONSTRUKCE POD VZT – KOMPLETNÍ D+M

- ocelová konstrukce pod VZT a chladicí jednotky
- ocelové profily válcované za studena, navařené kotevní desky, žárově pozinkovaná
- kotvení chem kotvami s přerušeným tepelným mostem do střešní ŽB konstrukce
- sloupky kruhové s hydroizolačními manžetami
- podélné a příčné profily U š. 140mm, montážní spojování

– kompletní D+M vč. veškerých kotvení, těsnění, dilatací apod.

– Žárově pozinkování viz. TZ – Povrchové úpravy : Místo zabudování prvku – vnější atmosféra stupeň  
korozní agresivity C3

celková váha konstrukcí 1000kg

podpůrná kce pod VZT jednotku 1kpl  
podpůrná kce pod chladic jednotku 2kpl  
podpěrné kozy pod koncové tlumiče 2kpl





## SYS.AKUSTICKÁ ZÁSTĚNA KOLEM VZT – KOMPLETNÍ D+M

- půdorysný rozměr cca 7,8 x 4,00 m, výška konstrukce 1,5m nad atiku
- kompletní dodávka a montáž sys. akustické zástěny lehké
- kotvení gravitační, vč. přitížení bet. prefabrikáty
- nosné a pomocné konstrukce, svislé nosné prvky, horizontální a diagonální zavětrování ocelové, žárově pozinkované, montované
- vnější výplň lamely – žaluzie hliníkové tuhé
- kompletní D+M vč. veškerých kotvení, těsnění, dilatací apod.

- Žárově pozinkování viz. TZ – Povrchové úpravy : Místo zabudování prvku – vnější atmosféra stupeň  
korozní agresivity C3

STŘECHA – 1kpl

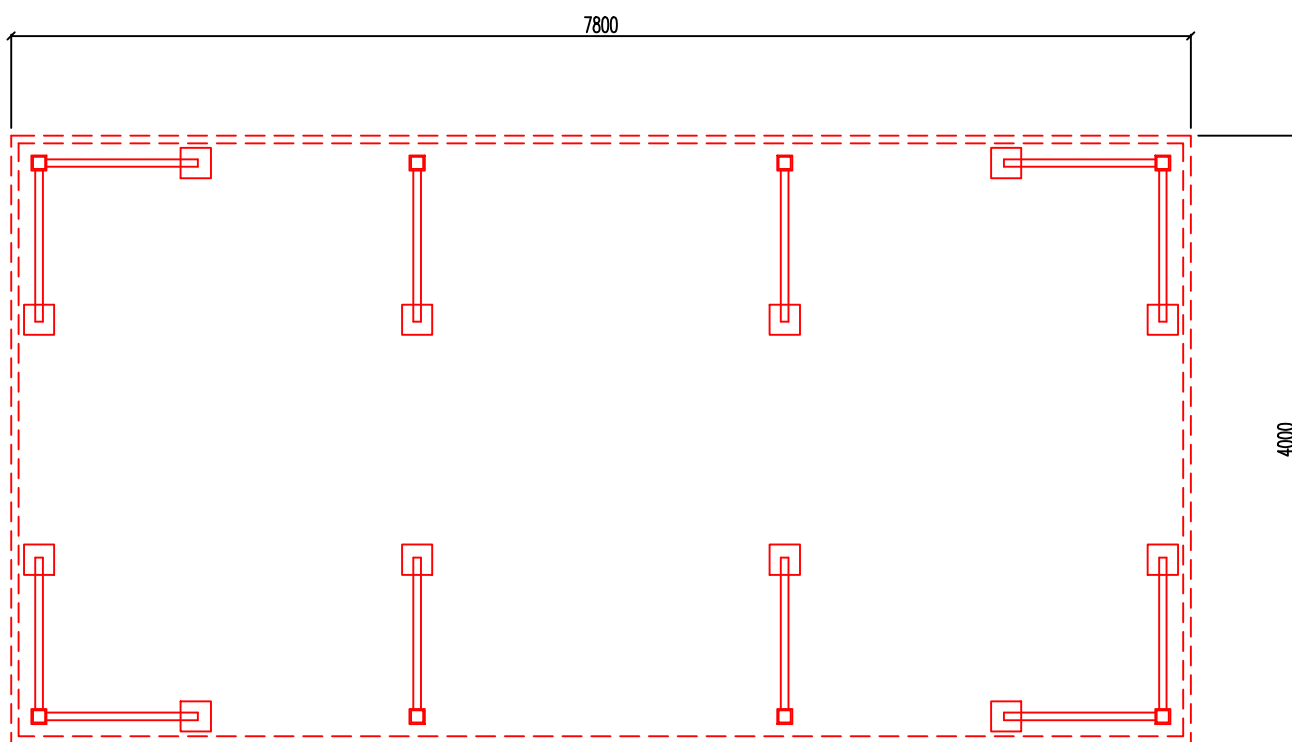
CELKOVÁ DL. ZÁSTĚNY 24 mb

CELKOVÁ PLOCHA ZÁSTĚNY 36 m<sup>2</sup>

VZOR PROTIHLUKOVÉ LAMELY



VZOROVÉ PROVEDENÍ LEHKÉ AKUSTICKÉ ZÁSTĚNY



OZNAČENÍ	VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ	POČET KUSŮ	CELKEM
<div><div>VZ</div><div>x01</div></div>	<div>OCELOVÉ KONSTRUKCE PRO ZAKRYTÍ ROZVODŮ – KOMPLETNÍ D+M</div> <div>ODHAD 1.000kg</div> <div><div><div><div>–</div><div>karosáž konstrukcí a prvků nepostižených v projektu</div></div><div><div>–</div><div>ocelová prostorová konstrukce ja, žárově pozinkovaná</div></div><div><div>–</div><div>opláštění tahokov cca 30/15–5 pozink do ocelových pozinkovaných rámců, profily I20/20–3</div></div><div><div>–</div><div>kompletní D+M vč. veškerých kotvení, těsnění, dilatací apod.</div></div></div><div><div><div>–</div><div>Žárově pozinkování viz. TZ – Povrchové úpravy : Místo zabudování prvku – vnější atmosféra    stupeň korozní agresivity    C3</div></div></div></div>		
<div><div>VZ</div><div>x02</div></div>	<div>OCELOVÉ POMOCNÉ A PODPŮRNÉ KONSTRUKCE – KOMPLETNÍ D+M</div> <div>ODHAD 2.000kg</div> <div><div><div><div>–</div><div>pomocné konstrukce, kotvení, konzoly a pod. nepostižené v projektu</div></div><div><div>–</div><div>ocelové profily válcované za studena, navařené kotevní desky, žárově pozinkovaná</div></div><div><div>–</div><div>kotvení chem kotvami s přerušným tepelným mostem</div></div><div><div>–</div><div>kompletní D+M vč. veškerých kotvení, těsnění, dilatací apod.</div></div></div><div><div><div>–</div><div>Žárově pozinkování viz. TZ – Povrchové úpravy : Místo zabudování prvku – vnější atmosféra    stupeň korozní agresivity    C3</div></div></div></div>		