**Příloha č. 4 zadávací dokumentace**

**3D tiskárna**

**1. Obecné požadavky:**

Technologie tisku: technologie tisku SLA, přičemž připouštíme i technologii MSLA

Podpora otevřeného systému pryskyřic (umožňuje použití pryskyřic třetích stran)

**2. Parametry tisku:**

Velikost tiskové plochy: Minimálně 125 x 80 x 150 mm

Přesnost osy XY: ≤ 0.05 mm (50 mikronů)

Výška vrstvy: Minimálně 0.01 mm (10 mikronů)

Rychlost tisku: Minimálně 70 mm/h

Zdroj světla: LED (alespoň 405 nm) s rovnoměrnou distribucí

**3. Hardware a konstrukce:**

Materiál tiskové platformy: Požadujeme hliník, přičemž připouštíme i eloxovaný kov

Velikost tiskárny: Maximálně 350 x 190 x 570 mm

**4. Software a konektivita:**

Typ displeje: Minimálně 3.5" dotykový displej

Podporované formáty: min. STL, OBJ

Kompatibilní slicery: Předinstalovaný software pro úpravu 3D modelů + podpora externích slicerů

Připojení: Minimálně USB

**5. Součást balení:**

Napájecí adaptér, min. 1 ks kompatibilní FEP fólie o síle min. 0,10 a max. 0,30 mm, ovladače

**Mycí a vytvrzovací komora k 3D tiskárně**

**1. Obecné požadavky:**

Musí vytvrzovat modely z fotocitlivých pryskyřic (SLA, MSLA, DLP)

Materiál komory: Kovová konstrukce s odrazivými vnitřními stěnami

**2. Technické parametry:**

Vnitřní objem komory: Kompatibilní s požadovanou 3D tiskárnou

Zdroj světla: UV LED (alespoň 405 nm) s rovnoměrnou distribucí

Výkon LED: Maximálně 60 W

Otočný mechanismus: Automatická rotace pro rovnoměrné vytvrzení

Časovač: Nastavitelný čas vytvrzení v rozmezí min. 1–60 minut

Chlazení: Aktivní systém chlazení LED

**3. Software a konektivita:**

Typ displeje: Dotykový nebo tlačítkový

Indikace stavu zbývajícího času vytvrzení

**4. Součást balení:**

Napájecí adapter, ovladače